

<p>MARCA:</p> <p>MUST</p> <p>BAT LITIO 100AH 12.8V</p>	<p>MODELO:</p> <p>LP1512100</p>	<p>CONTENIDO: 1 PIEZA</p> <p>HECHO EN CHINA.</p> <p>MERCANCÍA NUEVA.</p>
<p>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES</p> <p>ENTRADA VCA: N/A ENTRADA VCD: N/A CONSUMO: N/A W / N/A A EN ESPERA: N/A W / N/A A</p> <p>FABRICANTE: N/A</p>		<p>ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA</p>
<p>IMPORTADOR:</p> <p>IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,</p>		