

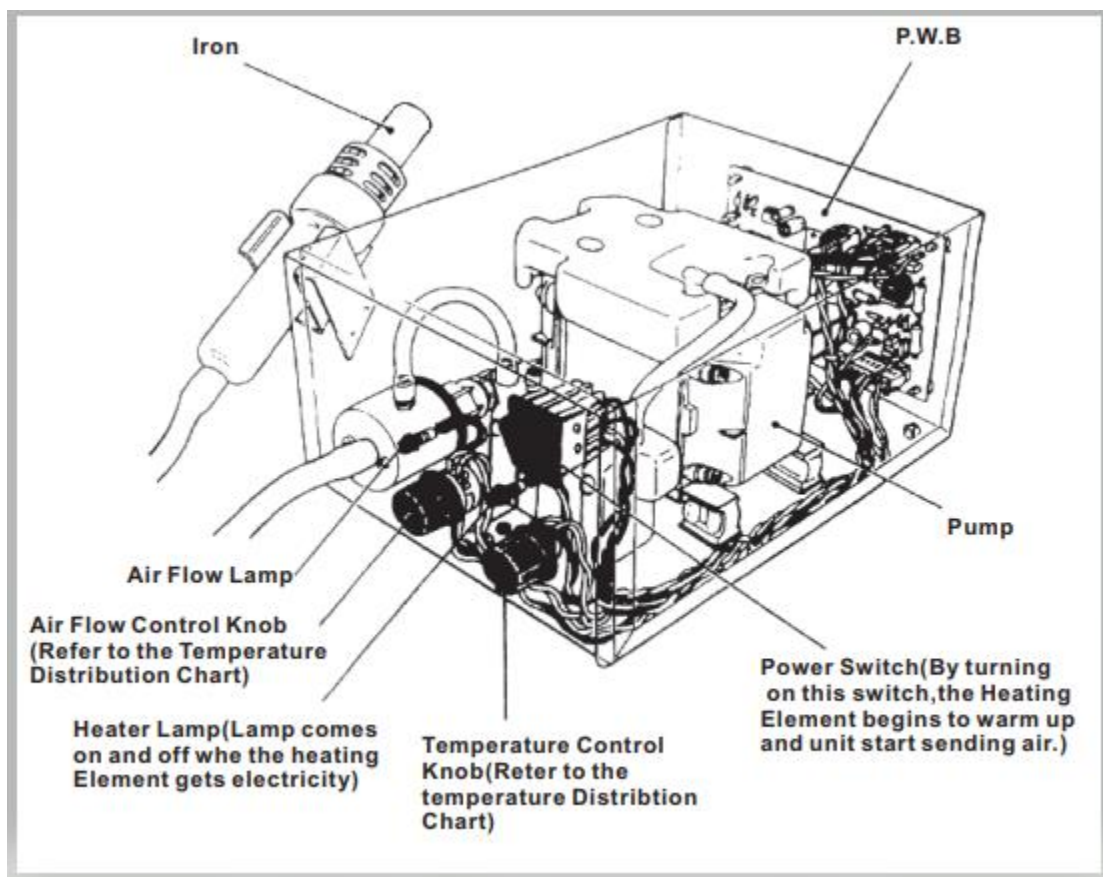
# EP850

**epcom**<sup>®</sup>  
POWER ⚡ LINE

Gracias por comprar la estación Desoldadora  
“EP850”

Por favor lea este manual antes de comenzar a utilizar el equipo.

## Partes del equipo



# EP850

**epcom**<sup>®</sup>  
POWER ⚡ LINE

## Antes de usar

**\*\*Es necesario retirar de la parte posterior tres tornillos que sujetan la suspensión de la bomba de vacío\*\***

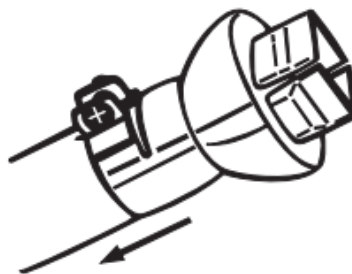


1. Seleccione la boquilla que coincida con el tamaño del CI, Coloque la boquilla cuando el tubo y la boquilla estén fríos y ninguno de los dos esté caliente, Compruebe que el botón de control de temperatura está en la posición 1.

\*Afloje el tornillo de la boquilla.

\*Coloque la boquilla como se muestra en el dibujo.

2. No fuerce la boquilla ni tire del borde de la boquilla con unos alicates.
3. Tampoco apriete demasiado el tornillo.



# EP850

**epcom**<sup>®</sup>  
POWER ⚡ LINE

## Instrucciones de uso de la Desoldadora

1. Enchufe el cable de alimentación a la red eléctrica.

Tras la conexión, la función de soplado automático comenzará a enviar aire a través del tubo, pero el elemento calefactor permanecerá frío.

2. Encienda el interruptor de alimentación

El Interruptor de Encendido puede ser encendido en cualquier momento mientras la función de soplado automático está operando, una vez que el Interruptor de Encendido es encendido, el elemento calefactor comenzará a calentarse.

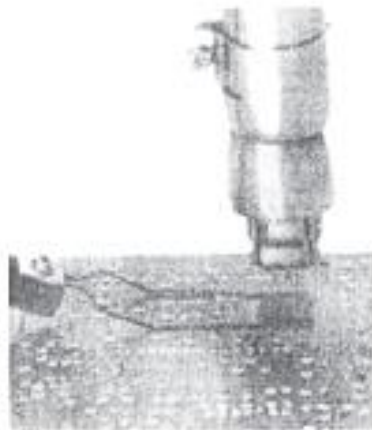
3. Ajuste el Flujo de Aire y la Temperatura.

Después de ajustar la perilla de control de flujo de aire y temperatura, espere a que la temperatura se estabilice por un corto período de tiempo. Consulte la tabla de temperaturas para su referencia.

Le recomendamos que ajuste la temperatura alrededor de 300 a 350 C. En cuanto al flujo de aire, en el caso de una sola boquilla, ajuste el flujo de aire a la temperatura deseada, en caso de una sola boquilla, ajuste el mando 1-3, en otra boquilla, ajústelo de 4-6. Cuando utilice una sola boquilla, nunca ajuste el mando de control de Temperatura por encima de 6.

4. Coloque el Pick-up FP (se vende por separado) debajo del cable IC.

Si la anchura del IC no coincide con el tamaño del Pick-up FP, ajuste la anchura del Pick-up FP ajustando el ancho.



# EP850

**epcom**<sup>®</sup>  
POWER ⚡ LINE

**5. Derrita la soldadura.**

Sujete el soldador de forma que la boquilla esté situada directamente sobre el circuito integrado, pero sin tocarlo, y deje que el aire caliente funda la soldadura.

**Tenga cuidado de no tocar las terminales del CI con la boquilla.**

**6. Retire el CI**

Una vez que la soldadura se haya derretido, retire el CI levantando el Pick-up FP.



**7. Apague el interruptor.**

Después de apagar el interruptor de alimentación, una función de soplado automático comienza a enviar aire de refrigeración a través del tubo con el fin de enfriar el circuito.

**No desconecte el enchufe durante este proceso de enfriamiento.**

**8. Retire los restos de soldadura.**

Después de retirar el circuito integrado, elimine los restos de soldadura con una mecha o una herramienta desoldadora.

## Soldadura QFP

1. Aplique la pasta de soldadura.

Aplique la cantidad adecuada de pasta de soldar e instale el SMD en el PWB.

2. Precaliente el SMD

Consulte la foto para precalentar el SMD (Fig.1).

3. Soldadura:

Caliente el marco de plomo uniformemente (Fig. 2).

Tome especial precaución de no aplicar demasiado calor ya que esto puede dañar componentes cercanos y/o la tarjeta PWB

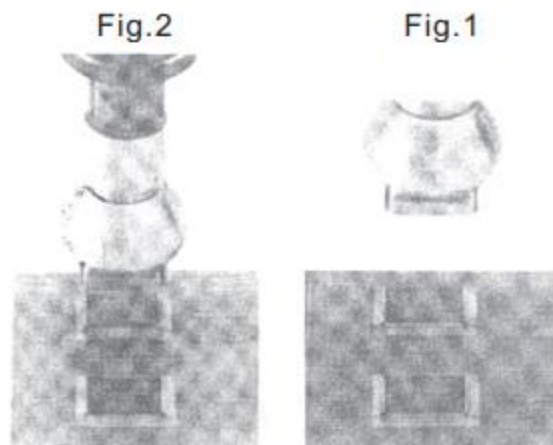
4. Lavado:

Una vez finalizada la soldadura, elimine el fundente el fundente.

### Nota:

Si bien hay méritos para soldar con aire caliente, también es posible que se produzcan defectos como bolas de soldadura y puentes de soldadura,

Le recomendamos examinar suficientemente las condiciones del soldado



# EP850

**epcom**<sup>®</sup>  
POWER ⚡ LINE

## Precauciones

### 1. Protector térmico

Por motivos de seguridad, el aparato se desconecta automáticamente si supera una temperatura determinada. Una vez que la temperatura ha descendido a un nivel de seguridad, la alimentación se conecta automáticamente para continuar con el funcionamiento, reduzca la temperatura o aumente el caudal de aire.

### 2. Funcionamiento a altas temperaturas

No utilice la unidad 850 cerca de gases inflamables, papel u otros materiales inflamables. Tanto la boquilla como el aire caliente están extremadamente calientes y pueden causar quemaduras graves. Nunca toque el calentador ni permita que el aire caliente sople contra su piel. Al principio, el equipo puede emitir humo blanco, pero éste desaparecerá pronto.

### 3. Después del uso, asegúrese de enfriar la unidad.

Después de apagar el interruptor, la unidad soplará automáticamente aire frío a través del tubo durante un breve periodo de tiempo. No desconecte el enchufe durante este proceso de enfriamiento.

### 4. Nunca deje caer o sacuda bruscamente la unidad.

El tubo contiene cristal de cuarzo que se romperá si se deja caer o se sacude bruscamente.

### 5. No desmonte la bomba.

### 6. Desconecte el enchufe cuando no utilice la unidad durante mucho tiempo.

Cuando el cable de alimentación está conectado a la fuente de alimentación, la unidad tiene un poco de flujo si electrificar, incluso el interruptor de encendido está en la posición de apagado.

### 7. Reemplazo del cordón

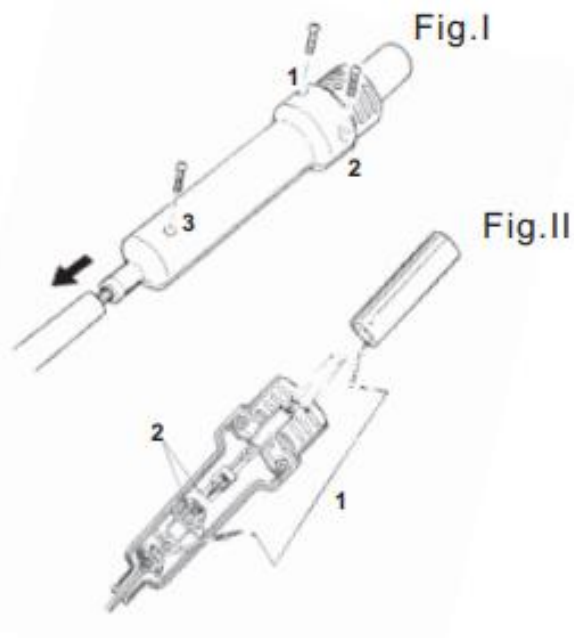
De dañarse el cordón deberá ser reemplazado por el fabricante, agente de servicio o persona capacitada a fin de evitar riesgos.

# EP850

**epcom**<sup>®</sup>  
POWER ⚡ LINE

## Reemplazando el elemento de calor

1. Quite los tornillos, deslice el tubo. Quite los 3 tornillos(Fig.I-1,2,3) que fijan el asa y deslice el tubo del cable.
  2. Abra el mango, desconecte el manguito del cable de tierra(Fig.II-1) y en la cresta de cuarzo y el aislamiento térmico está instalado. No lo deje caer ni lo pierda.
  3. Retire el elemento calefactor, desconecte el terminal (Fig.II-2) y retire el elemento calefactor.
  4. Inserte un nuevo elemento calefactor, No roce nunca el cable de la resistencia.
- Vuelva a conectar el cable de tierra después de cambiar la resistencia. Monte el mango en el orden inverso al desmontaje en el orificio de la tubería.

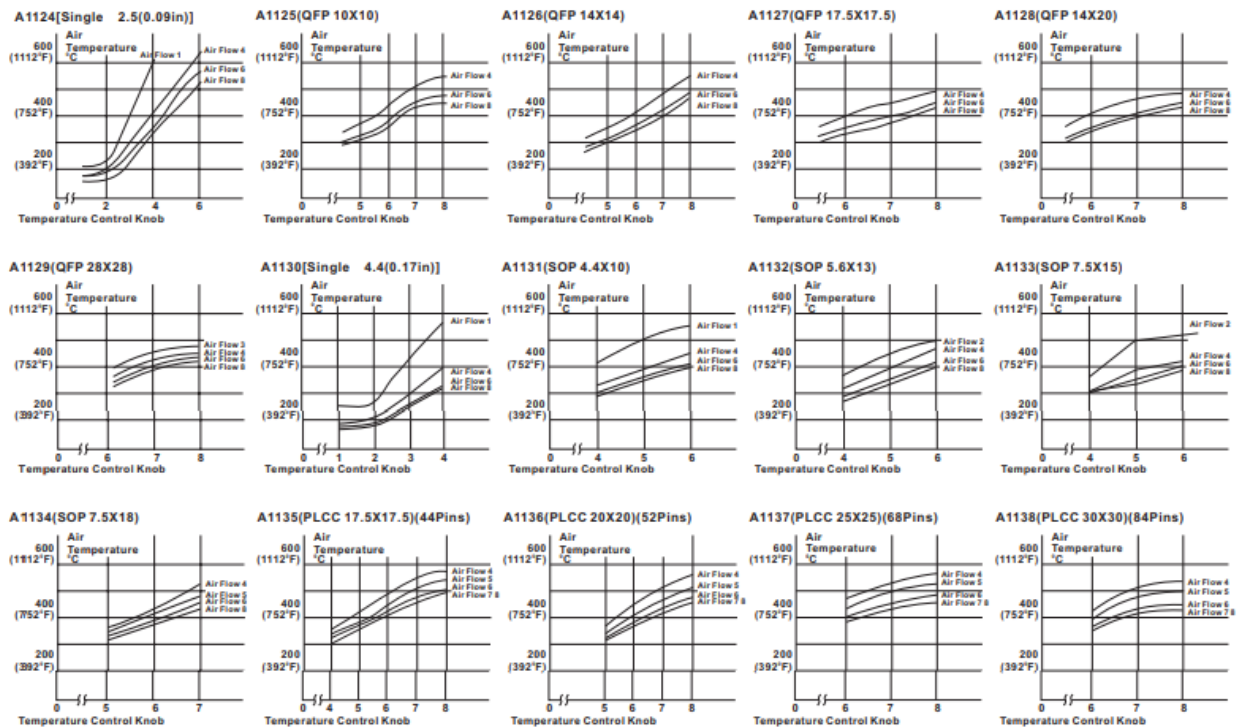


# EP850

## Tablas

Test criteria:(A1124-A1129) Measured at the point 3mm from the Nozzle by recorder.Room Temperature 23°C(73.47°F)

### Temperature Distribution Chart

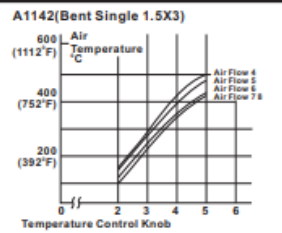
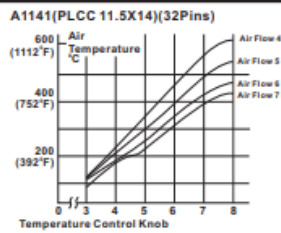
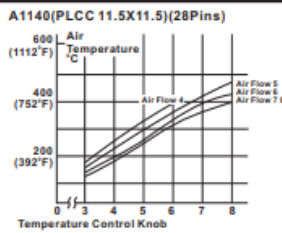
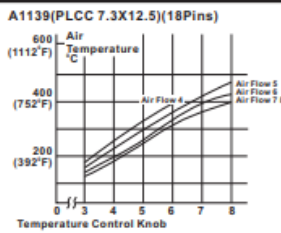




# EP850



Test criteria:(A1130-A1142) Measured at the point 3mm from the Nozzle by recorder.Room Temperature 21°C(67°F)



Name:850 The specifications here may be subject to change without notice

### Station

Power consumption	20W (When the Power Switch is "OFF" 2W)
Pump	Diaphragm pump
Capacity	23L/min(max.)
Outer Dimensions	187(W)x135(H)x245(D)mm (7.36x5.31x9.64in)
Weight	4kg(approx.)8.81(lb)

### Replacement Parts

No.	Name
A1143	110V/250W Hwating Element
A1144	110V/250W Hwating Element
A1145	120V/260W Hwating Element
A1146	220V-240V/250W Hwating Element
A1438	FP Pick-up [With (S)(L) Wire]
A1439	FP Pick-up Wire(S)
A1440	FP Pick-up Wire(L)

### Replacement Parts

Power consumption	100,110,220-240V/250W 120V/260W
Hot Air Temperature	100-420°C(212-788°F) (Use A1126)
Length	196mm(7.71in)
weight	120g(0.26lb)

### Specifications Option Parts mm(inch) \*The size in Name/Specification indicates the size of IC package.

QFP	A1124 Single	A1125 QFP 10X10 (0.39X0.39)	A1126 QFP 14X14 (0.55X0.55)	A1127 QFP 17.5X17.5 (0.68X0.68)	A1128 QFP 14X20 (0.55X0.78)	A1129 QFP 28X28(1.1X1.1)
	0.2.5(ID)(0.09)	10.2(0.4)	15.2(0.6)	19.2(0.76)	21(0.83)	28.2(1.11)
SOP	A1130 Single	A1131 SOP 4.4X10 (0.17X0.39)	A1132 SOP 5.6X13 (0.22X0.51)	A1133 SOP 7.5X15 (0.3X0.59)	A1134 SOP 7.5X18 (0.3X0.7)	
	4.4(ID)(0.17)	4.8(0.19)	5.7(0.22)	7.2(0.28)	7.2(0.28)	0.5 (0.02) Air Flow (all Nozzles) 1.5 (0.07)
PLCC	A1135 PLCC 17.5X17.5 (0.68X0.68)(44Pins)	A1136 PLCC 20X20 (0.78X0.78) (52Pins)	A1137 PLCC 25X25 (0.98X0.98) (68Pins)	A1138 PLCC 30X30 (1.18X1.18) (84Pins)		
	18.5(0.73)	21(0.83)	26(1.02)	31(1.22)	18.5(0.73)	21(0.83)
	A1139 PLCC 7.3X12.5 (0.29X0.49)(18Pins)	A1140 PLCC 11.5X11.5 (0.45X0.45)(28Pins)	A1141 PLCC 11.5X14 (0.45X0.55)(32Pins)	A1142 Bent Sdngle 1.5X3(0.06X0.12)		
	14(0.55)	13(0.51)	13(0.51)	15 (0.59)	14(0.55)	13(0.51)