

# Ficha Técnica

DATA SHEET

Versión 1.1



## Proteksil

### Descripción:

Revestimiento protector antihumedad, evita la oxidación y corrosión.

### Características:

- Protege mecanismos y circuitos de todo tipo de equipos electrónicos contra los efectos del intemperismo.
- Evita la oxidación, corrosión o sulfatación en lugares húmedos y/o de alta salinidad.
- Extensor para lugares de difícil acceso.
- Libre de CFC'S Y HCFC'S.
- Alto rendimiento.

### Presentación:

170 ml.

### Envase:

Hojalata de tres piezas.

### Medidas:

Alto: 13.5 cm.  
Diámetro: 5 cm.

### Caja:

Con 25 piezas.

### Medidas:

Alto 15 cm.  
Ancho: 22.5 cm.  
Largo: 34.5 cm.

### Peso:

4.720 kg.

### Datos técnicos:

pH	5.53
Densidad	0.82 g/ml
Solubilidad en agua	Parcial
Punto de inflamabilidad	18.3°C
Almacenamiento	Almacenarse en lugares frescos, no mayor a una temperatura de 50°C
Apariencia	Líquido
Conductividad	0 µs
Color	Transparente ligeramente amarillo
Aroma	Característico

### Usos y aplicaciones:

Producto formulado para ofrecer protección a las partes metálicas de los equipos electrónicos que se ven expuestos a los efectos del intemperismo en zonas de alta salinidad y humedad.



### Indicaciones de uso:

1. No requiere agitarse antes de usar.
2. Aplicar de 15 a 20 cm del área a tratar.
3. Para lugares de difícil acceso utilizar la extensión capilar.
4. En plásticos sensibles, se recomienda hacer una prueba previa en un área pequeña de la parte a limpiar.

### Precauciones:

- No se exponga a temperaturas mayores a 50°C.
- No perforar ni incinerar los envases vacíos.
- No dejar dentro de la cabina del automóvil.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Consultar la hoja de seguridad.

### Vida útil del producto:

+12 meses.

