

Instrucciones de operación

Torniquete de trípode completamente automático

Declaración

Cliente respetado:

Gracias por elegir el torniquete trípode completamente automático. Este es un producto con alta tecnología, así que lea este manual detenidamente antes de utilizarlo.

Por favor, mantenga este manual para futuras referencias.

Solo los profesionales capacitados que comprenden los riesgos eléctricos y mecánicos del producto están capacitados para instalar y operar el sistema de puerta para evitar peligros innecesarios causados por un mal funcionamiento.

Todos los derechos para mejorar y perfeccionar nuestros productos están reservados. No podemos prometer que este manual está totalmente de acuerdo con el producto que recibe, pero lo revisaremos y revisaremos periódicamente. No se enviará ninguna notificación adicional en caso de modificaciones al manual.

CONTENIDO

1	Introducción al torniquete de trípode completamente automático.....	4
1.1	Breve introducción.....	4
1.2	Funciones y características.....	4
1.3	Parámetros técnicos.....	4
1.4	Estructura y principio del producto.....	5
2	Instalaciones de equipos.....	6
2.1	Notas de instalación.....	6
2.2	Instalación del equipo.....	7
2.3	Cables de conexión.....	7
2.4	Instrucción de depuración.....	8
2.5	Aviso de uso.....	9
3	Instrucción de placa y parámetros.....	9
3.1	Instrucción del tablero de control del torniquete.....	9
3.2	Diagrama de cableado.....	11
3.3	Instrucciones de configuración de parámetros del sistemas.....	12
4	Soluciones.....	16
4.1	Resolución de problemas.....	16
4.2	Mantenimiento diario.....	17

1 torniquete trípode completamente automático Introducción

1.1 Breve introducción

El torniquete trípode completamente automático es un tipo de equipo de control de acceso de velocidad bidireccional diseñado para lugares con requisitos de seguridad. Se puede integrar fácilmente la tarjeta IC, tarjeta de identificación, código de dos dimensiones, la huella digital, reconocimiento de caras y otros equipos de identificación, puede alcanzar el canal de gestión inteligente eficiente. Los torniquetes de trípode completamente automáticos son totalmente aplicables a lugares de alto flujo de tráfico como escuelas, estaciones, aeropuertos, trenes subterráneos, edificios de oficinas, lugares escénicos y otros lugares.

1.2 Funciones y características

- ◆•modo de paso variado se puede elegir de forma flexible.
- ◆•Puerto de entrada de señal estándar (entrada de señal de relé), se puede conectar con la mayoría de la placa de control de acceso, el dispositivo de huellas dactilares y el escáner, etc.
- ◆•El torniquete tiene una función de reinicio automático, si las personas deslizan la tarjeta autorizada, pero no pasan dentro del tiempo establecido, deben deslizar la tarjeta nuevamente para ingresar.
- ◆•C función de memoria ARD puede ser conjunto.
- ◆•El brazo se bloquea automáticamente cuando está en empuje forzado sin permisos y función de reinicio automático.
- ◆•Resalte el indicador LED, que muestra el estado de aprobación.
- ◆•Cuando se apaga o se recibe una señal de emergencia, el brazo se cae automáticamente.
- ◆•Función de autodiagnóstico y alarma para un uso y mantenimiento convenientes.

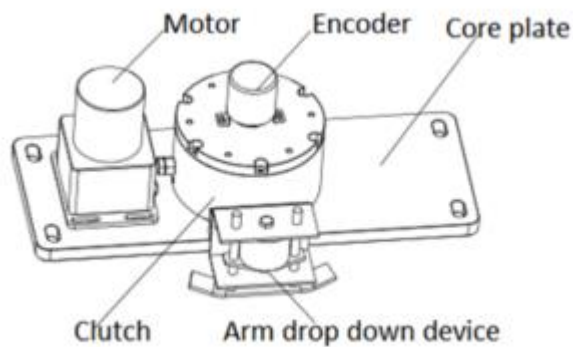
1.3 Parámetros técnicos

Material	Acero inoxidable 304s	Voltaje de entrada	CA 100 ~ 220 ± 10% V / 50 HZ
Voltaje / potencia de trabajo	DC 24 V / 35 W	Motor	20K 30W
Señal de apertura	Relé / contacto seco	Puerto de comunicación	RS485
Aplicaciones	Interior y exterior	Ruido de operación	≅ 75dB
Tiempo de respuesta	0.2S	Velocidad de paso	≅ 35personas / min
Emergencia	Caída del brazo	Ancho de carril	≅ 550mm
Temperatura de trabajo	-20 °C - 70 °C	Humedad	≅ 90%, sin condensación

1.4 Estructura del producto y principio de funcionamiento

La estructura del producto se compone principalmente de sistema mecánico y sistema de control eléctrico.

El sistema mecánico está compuesto por un gabinete y un mecanismo central. El mecanismo central está compuesto por motor, codificador, embrague, dispositivo desplegable del brazo y placa central.



El sistema de control electrónico consta de un dispositivo de control de acceso, tablero de control del torniquete, indicador, motor, codificador, embrague, fuente de alimentación y otros componentes.

NO	Nombre	Función
1	Dispositivo de control de acceso	Control de acceso con tarjeta IC / ID, huella digital, reconocimiento facial, lector de código QR, señal de apertura del gatillo al torniquete, control remoto o botón para abrir la puerta (opcional)
2	Torniquete control bordo	El centro de control del sistema, cuando recibe la señal de apertura del dispositivo de control de acceso, controla el motor en funcionamiento para que el brazo pueda ser empujado, la luz indicadora de dirección se vuelve verde, mientras recibe la señal del codificador, juzga y procesa la lógica de estas señales, mantenga la puerta componentes del trabajo de coordinación inteligente.

3	Fuente de alimentación	Fuente de alimentación para correo Sistema de control electrónico.
4	Indicador	Muestra el estado actual del carril, guía a los peatones por los pasillos.
5	Codificador	Detecta y controla la posición de apertura y cierre de la barrera.
6	Motor	Accione el motor para hacer que la barrera se mueva.
7	Embrague	Bloquear el brazo automáticamente cuando se empuja ilegalmente.
8	Dispositivo desplegable del brazo	Cuando se apaga o se recibe una señal de emergencia, el brazo se cae automáticamente.

Principio de funcionamiento del sistema

1) Encienda la alimentación, el torniquete ingrese en el modo de autocomprobación, el brazo gira y se bloquea automáticamente. El sistema ingresa al modo de trabajo después del pitido.

2) Después de deslizar la tarjeta legal o el código QR y la huella digital, el dispositivo de control de acceso envía la señal de apertura a la placa principal.

3) Cuando el tablero de control recibe la señal de apertura, el indicador y el motor disparan una señal válida. Entonces el indicador se vuelve verde, brazo girar pequeño ángulo.

4) de empuje de Peatones los brazos, el brazo girará 120 grados automáticamente.

5) Si empuja el brazo sin permisos, alarma del tablero de control del torniquete, los brazos se bloquearán automáticamente y luego se reiniciarán.

2 Instalaciones de equipos

2.1 Notas de instalación

- ❖•Lea este manual detenidamente antes de instalarlo;
- ❖•Debe conectar un cable de tierra de protección;

- ❖ Confirme que el cable de conexión de la máquina del tornillo de banco al maestro esté recto;
- ❖ Compruebe que todos los cables estén conectados correctamente antes de encender;
- ❖ No dude en ponerse en contacto con el ingeniero si tiene alguna anomalía en el proceso de instalación.
- ❖ No permanezca en el carril cuando se encienda.

2.2 Instalación de equipos

1) Preparaciones de herramientas

1	Un juego de llave hexagonal	5	Destornillador y otra herramienta de cableado común
2	Destornillador de cruz de 6 mm	6	Milímetro
3	Llave abierta 17-19 mm	7	Tornillos de expansión M12x100 8 piezas
4	Taladro de impacto (incluidos D16 y Taladros D14)	8	Probador de cables

2) Asegure la ubicación de la instalación y la composición del sistema, prepárese para instalar después de llevar a cabo la planificación del sistema;

3) Realice la instalación de la base de cimentación del equipo.

4) Marque la posición de fijación de los pernos de expansión de acuerdo con la placa de fijación en la parte inferior de cada torniquete.

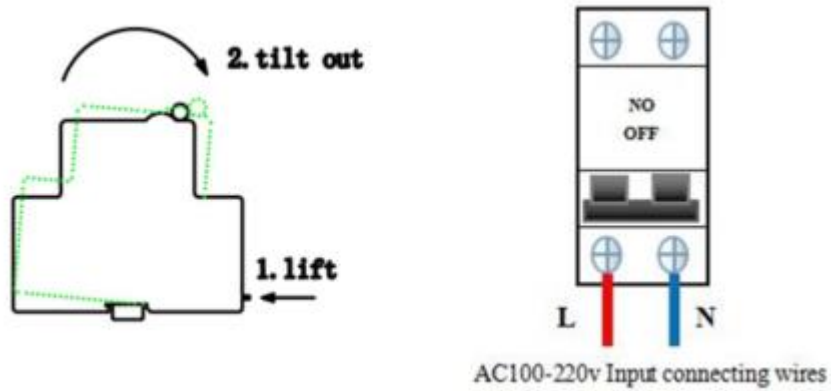
5) Taladre el orificio con un taladro de impacto, fije los tornillos de expansión.

6) Arregle el brazo: antes de la entrega, desmontaremos la barra de dos brazos, lo que puede reducir el costo y el volumen del paquete, por lo que antes de usar el torniquete, debe ensamblar la barra del brazo antes de encenderlo.

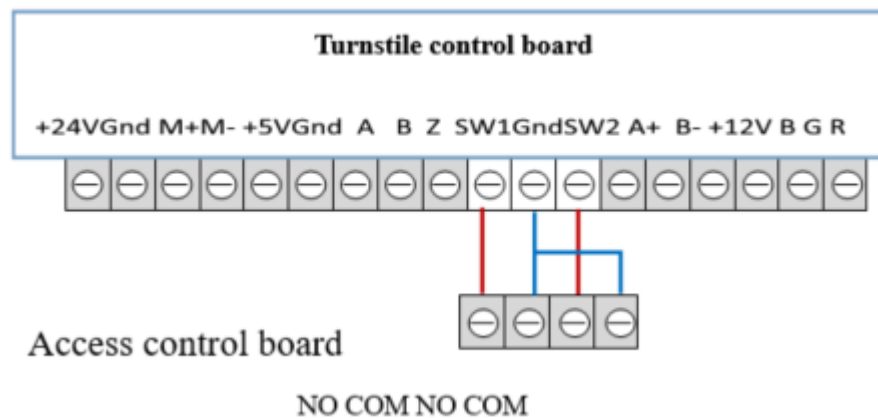
7) Apriete el tornillo de expansión después de que se complete la prueba funcional.

2.3 Conexión

1) Conexión de entrada de alimentación de CA 100 ~ 220 V

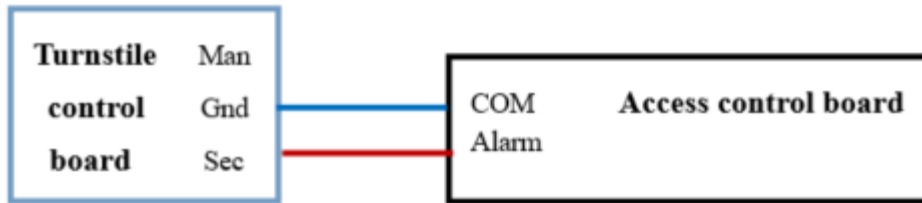


2) Conecte el cable del dispositivo de control de acceso



Atención: el tiempo de retransmisión del dispositivo de control de acceso debe establecerse en 0-1 segundos.

3) Conexión de señal de fuego



2.4 Instrucción de depuración

1) Compruebe el cable: compruebe si el cable de conexión de la puerta y la línea de alimentación están conectados correctamente antes de encender.

Prueba de funcionamiento :

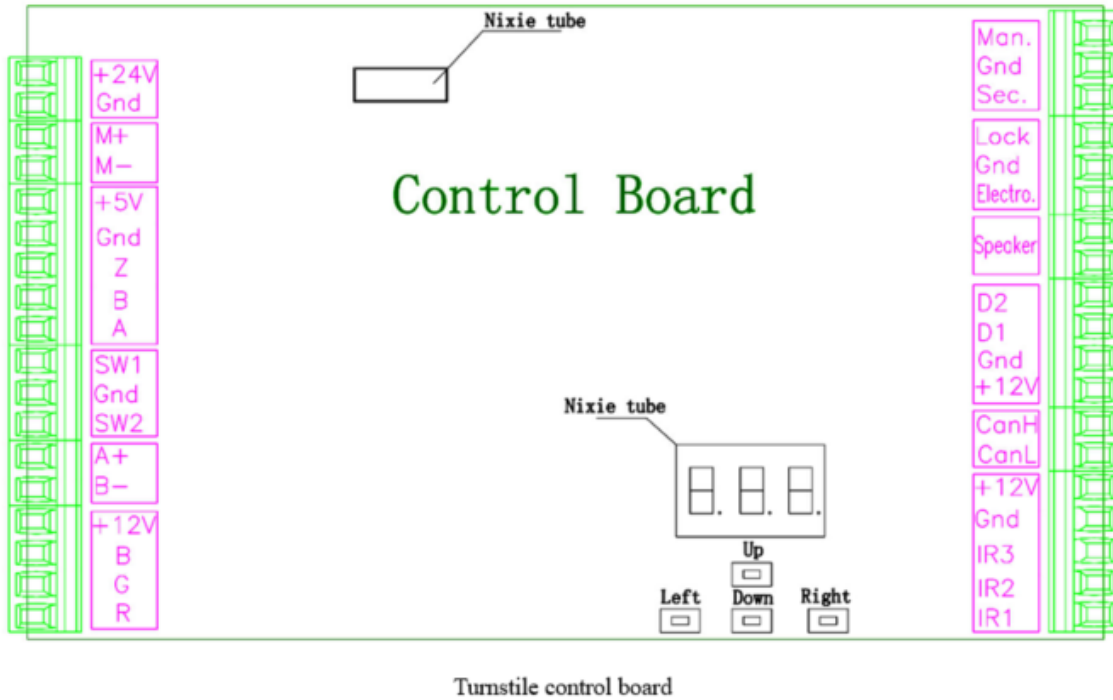
- El tiempo del relé de control de acceso debe establecerse en 0 segundos o 1 segundo;
- Encienda la energía y luego el brazo girará y se bloqueará automáticamente.
- La varilla no puede empujar sin deslizar la tarjeta válida
- El indicador se mostrará en verde y la varilla de rotación se puede empujar a 120 grados cuando se pasa la tarjeta válida.
- Si el pasajero no pasa, el torniquete se bloqueará después de 5 segundos
- Apague la energía, el brazo se caerá.

2.5 Aviso de uso

- ❖•Mantenga el botón de control o el control remoto lejos de los niños.
- ❖•Por favor, no utilizar el torniquete con la condición de truenos y relámpagos para deshacerse de daños en el equipo.
- ❖•No permita que los niños jueguen sobre o alrededor de un torniquete. Si el niño quiere pasar por el torniquete, los padres deben cuidarlo.
- ❖•Siga el orden cuando pase la tarjeta.

3 Instrucción de placa y parámetro

3.1 Instrucción del tablero de control del torniquete

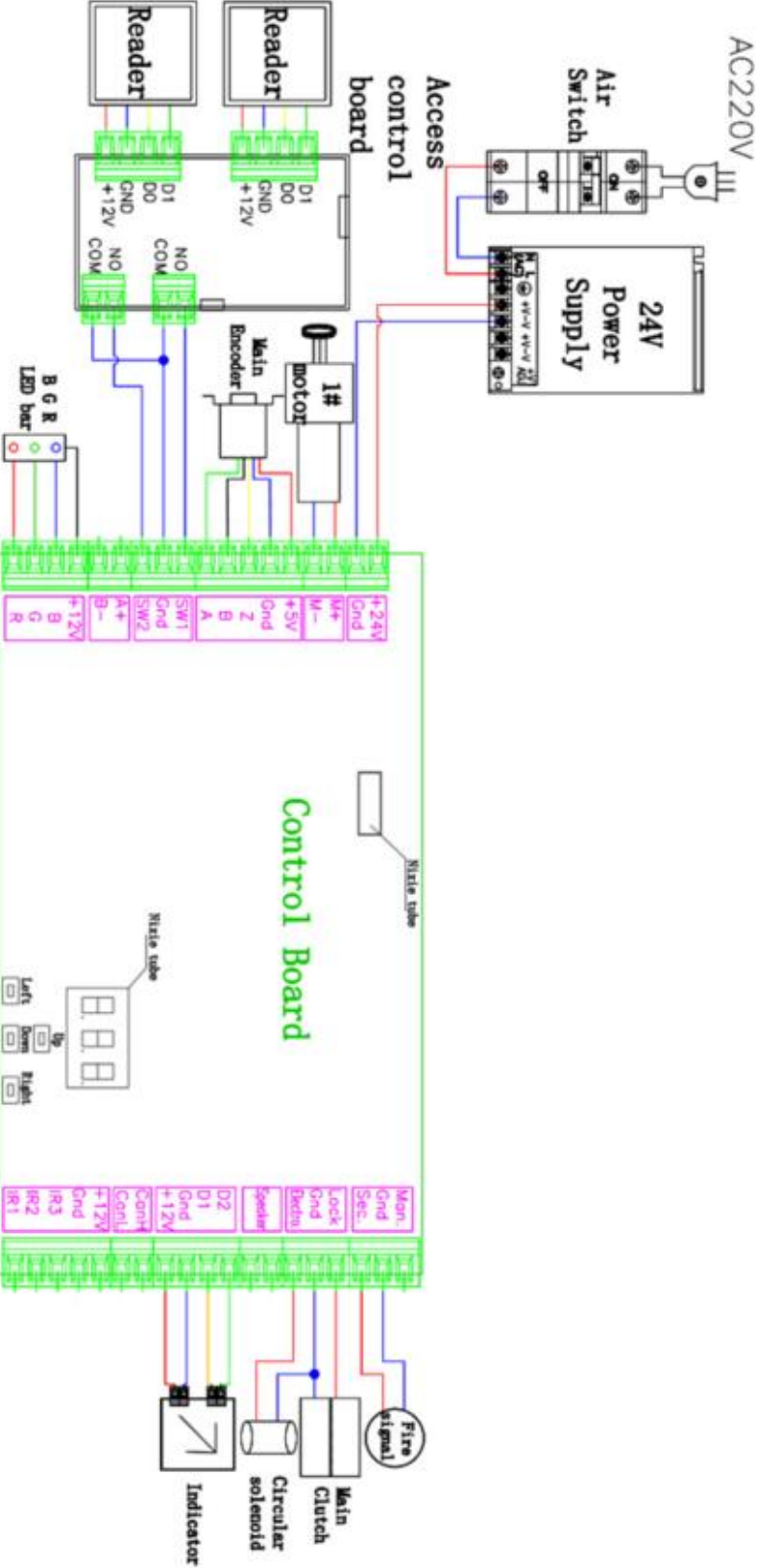


Tablero de control de torniquete

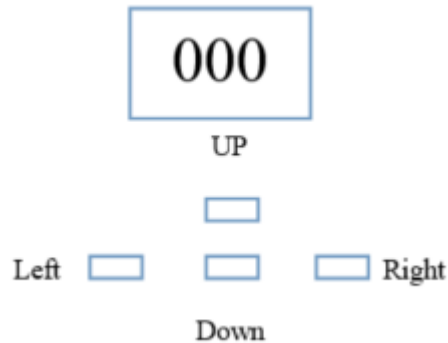
PORT	Instrucción			Observación
(1)Entrada 24V DC	1	+ 24V	ENTRADA DE ALIMENTACIÓN 1	Conecte la alimentación DC24V
	2	GND		
(2)Salida del motor de 24 V	3	M +	Salida para motor	Conectar motor
	4	METRO-		
(3) Codificador	5	+ 5V	Salida de 5V para codificador	Conectar codificador
	6	GND		
	7	Z	Entrada de señal del codificador	
	8	segundo		
9	UN			

(4) Señal de apertura de entrada y salida	10	SW1	Señal de apertura entrada y salida	Conectar dispositivo de acceso SW1 / SW2 ---- NO Gnd --- COM
	11	Gnd		
	12	SW2		
(5)485 comunicación	13	A +	485 comunicación	
	14	SEGUNDO-		
(6) Indicador RGB	15	12+	12V para indicador LED	Conecte el indicador LED
	dieciséis	segundo	LED azul negativo	
	17	GRAMO	LED verde negativo	
	18	R	LED rojo negativo	
(7) Entrada de alarma de incendio Botón NC abierto	19	Segundo	Entrada de señal de fuego	
	20	GND		
	21	Hombre	Entrada de botón NC	
(8) electroimán y embrague	22	Electr	Salida para electroimán	
	23	GND		
	24	Bloquear	Salida para embrague	
(9) Altavoz	25			Por defecto sin módulo de voz
	26			
(10) Indicador	2 7	+ 12V	12V para indicador	Indicador de conexión
	2 8	GND		
	2 9	D1	Dirección verde de entrada y salida	
	30	D2		
(11) NO UTILIZAR	31	Puedo		
	32	CanH		
(12) NO UTILIZAR	33	+ 12V		
	34	Gnd		
	35	IR3		
	36	IR2		
	37	IR1		

3.2 Diagrama de cableado



3. 3 La instrucción de configuración del sistema de parámetros



1. Descripción

Cuatro botones: arriba y abajo para cambiar, derecha para submenú, izquierda para menú anterior.

2. Configuración del menú

Notas: Lea atentamente el siguiente artículo.

1 Botón de función e instrucción de visualización

Encienda, inicialice el sistema, que mostrará: "333" "222" "111" "000" acabado

Encendido y auto prueba, que mostrará: Acabado "J02" "J01" "J00"

3. Función llave:

Tecla "Arriba", agregue "1" o muestre el paso anterior

Tecla "Abajo", disminuir "1" o mostrar el siguiente pasó

Tecla "Izquierda", cancelar regresar o mover al elemento de edición de la izquierda

Tecla "Derecha", ingrese o mueva a la derecha editar elemento

Normalmente, presione el botón derecho durante 3 segundos, que ingresará al modo de configuración

Si ninguna acción esperará durante 25 segundos, salga.

4. Instrucción de código de parámetros

No se recomienda ninguna operación de modificación de parámetros

// F01 Ajuste de la posición cero "xxx" El codificador detectó el ángulo de corriente 0-359

// F02 Ángulo de apertura de entrada 0-180, ángulo predeterminado de barrera de solapa y puerta batiente entre 0-90, el número es más grande, lo que significa que el ángulo es más grande (predeterminado 80-88)

// F03 Ángulo de apertura de salida 0-180, ángulo predeterminado de barrera de aleta y puerta batiente entre 0-90, el número es más grande, lo que significa que el ángulo es más grande (predeterminado 80-88)

// F04 El búfer del ángulo de cierre de entrada 0-120, El valor más grande, El búfer más grande.

// F05 El búfer de ángulo de cierre de entrada 0-120, El valor más grande, El búfer más grande.

// F06 La velocidad más baja del motor 5-100 (por defecto 20-25)

// F07 La velocidad más rápida del motor 5-100 (80-100)

// F08 Pass modelo 1-13

1: Normalmente cerrado, use la tarjeta para entrar y salir (predeterminado)

2: normalmente cerrado, libre de entrada y salida

3: normalmente cerrado, prohibido entrar y salir

4: Normalmente cerrado, entrada para tarjeta, salida gratis

5: Normalmente cerrado, entrada para tarjeta, salida prohibida

6: Normalmente cerrado, entrada gratis, salida por tarjeta

7: Normalmente cerrado, entrada gratis, salida prohibida

8: Normalmente cerrado, entrada prohibida, salida gratis

9: Normalmente cerrado, entrada prohibida, salida para tarjeta

10: Normalmente abierto, el libre para entrar y salir

11: Normalmente abierto, la tarjeta de entrada y salida

12: Normalmente abierto, entrada libre, salida para tarjeta

13: Normalmente abierto, entrada para tarjeta, salida gratis

// F09 Pase de memoria: "0" prohibido (predeterminado), "1" permitido

// F10 El máximo de tiempo de paso 10-255, unidad 0.1s, (predeterminado 5)

// F11 Retardo de apertura 0-255, unidad 0,1 s, (predeterminado 0)

// F12 Retardo de cierre 0-255, unidad 0,1 s, (predeterminado 0)

// F13 Deslizar tarjeta en el carril "0" prohibido (predeterminado), "1" permitido

// F14 Pasar y comprobar la posición "0" salida, "1" anti-pellizco

// F15 Cambiar estado, alarma automática "0" Prohibida, "1" permitir

// Salida de relé F16, que utiliza para la cuenta pasajero "0" Prohibida, "1" permite

// F17 Reinicio de contador "0" cancelar "1" Reiniciar

// F18 Número de brazos giratorios 2-6

// F19 Detener el trabajo, use embrague o no "0" Sin uso, "1" uso

// Sensor de infrarrojos F20 modelo "0" PNP, "1" NPN

// F21 El valor de protección de sobrecorriente del motor 0-200, unidad 100Ma (no válido)

// F22 Resolución del codificador 0 (360), 1 (500), 2 (512), 3 (720), 4 (800), 5 (1000), 6 (1024), por defecto 500

// F23 Relación de reducción, velocidad de entrada 1-999

// F24 Relación de reducción, velocidad de salida 1-255

// F25 Velocidad de transmisión RS485 1-9 1: 2400 2: 4800 3: 7200 4: 9600 (predeterminado) 5: 14400 6: 19200 7: 38400 8: 57600 9: 115200 (no compatible)

// Versiones F26

// F27 Restablecimiento de fábrica "0" cancelar, "1" Restablecimiento de fábrica, "2" restablecimiento absoluto

// F28 Guardar los parámetros actuales como predeterminados de fábrica

// Prueba de entrada F93

// Prueba de salida F94

// F95 Prueba de apertura y cierre automático

// Prueba de comunicación del dispositivo esclavo F96

// F97 Dirección del dispositivo 2-127

// F98 Observación del dispositivo "0" No se usa, "1" El dispositivo anfitrión, "2" El dispositivo esclavo

// F99 Configuración de la dirección del dispositivo 2-127

5. Instrucción de código anormal

Fallo del bus CAN "EC.1" _STUFF

Fallo del bus CAN "EC.2" _FORM

Fallo del bus CAN "EC.3" _ACK

Fallo del bus CAN "EC.4" _BIT1

Fallo del bus CAN "EC.5" _BIT0

Fallo del bus CAN "EC.6" _CRC

Fallo del bus CAN "EC.7" _UNUSED

"E33" No puede fallar el codificador (durante la autocomprobación)

"E34" La falla de la resolución del codificador (el torniquete trípode puede detectarlo)

"E35" No se puede encontrar la posición cero (durante la autocomprobación)

"E48" La dirección del motor 1 y la dirección de prueba del codificador son inconsistentes (durante la autocomprobación)

“E49” No se puede probar el motor 1 (durante la autocomprobación)
(Tal vez falla el ADC de la placa PCB, inténtelo de nuevo)

Motor1 “E50” bloqueado (protección contra sobrecorriente) (valor no válido)

“E51” Motor1 no se puede detener (cuando se detiene, pero todavía tiene corriente)

“E52” El motor 1 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de espera de apertura de la entrada

“E53” El motor 1 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de cierre de la entrada

“E54” El motor 1 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de salida de apertura

“E55” El motor 1 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de cierre de salida

"E64" La dirección del motor 2 y la dirección de prueba del codificador no son coherentes

“E65” No puede fallar el motor 2

Motor2 “E66” bloqueado (protección contra sobrecorriente)

“E67” Motor2 no se puede detener (cuando se detiene, pero todavía tiene corriente)

“E68” Motor2 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de espera de apertura de entrada

“E69” Motor2 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de espera de cierre de entrada

“E70” Motor2 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de salida de apertura

“E71” Motor2 no puede llegar a la posición cero cuando se agota el tiempo de cierre de salida

Alarma de entrada forzada "E96"

"E97" Alarma entrada reserva

Alarma de seguimiento "E98"

Alarma externa "E99"

6. Instrucción del código de estado

El torniquete "U00" se ha cerrado (libre) El torniquete "U01" se ha cerrado (Incendio)

El torniquete "U02" se ha cerrado (Apagado) El torniquete "U03" se ha cerrado (Libre)

El torniquete "U04" se ha cerrado (Fuego) El torniquete "U05" se ha cerrado (Manual)

El torniquete "U06" se ha cerrado (Salida) El torniquete "U07" se ha cerrado (Entrada)

"U08" Cerrar el torniquete al entrar "U09" Cerrar el torniquete al salir
"U10" Cerrar el torniquete al entrar "U11" Cerrar el torniquete al salir
(Tener gente en el carril)

"U12" Abra el torniquete al entrar "U13" Abra el torniquete al salir

"U14" Empuje la trampilla para la entrada con el manual "U15"

Empuje la trampilla para la salida con el manual

4 Solución

4.1 Solución de problemas

P 1: ¿Cómo confirmar hacia qué lado (SW1 GND o SW2 GND) se abrirá la puerta?

R: Realice un cortocircuito SW1 GND o SW2 GND para comprobarlo.

P 2: ¿La puerta de entrada con tarjeta magnética pero la salida es gratuita?

R: Cambie el modelo de paso consultando la configuración de parámetros del menú F08.

P3: ¿El indicador no funciona?

Razones: 1. cables sueltos 2. indicador o daños en la placa

Solución: 1. Compruebe el cable de conexión del indicador

2. Indicador o tablero de repuesto.

P 4: ¿El brazo no vuelve a la posición media después de la autocomprobación?

R: Vuelva a configurar la posición de cierre mediante el menú F01 y asegúrese de que el codificador, el motor y el acoplamiento estén sólidos

P 5: ¿Se produce un choque al abrir y cerrar la puerta del torniquete?

R: Verifique el embrague del núcleo y verifique el dispositivo de brazo de caída

P 6: ¿El brazo no gira en su lugar o tiembla cuando se cierra la puerta?

R: Si la barrera supera el ángulo cuando la puerta se cierra, aumente el búfer del ángulo de cierre de entrada

Si la barrera no llega a la posición en su lugar cuando la puerta se cierra, reduzca el ángulo de cierre de entrada.

// F04 El búfer del ángulo de cierre de entrada 0-120, El valor más grande, El búfer más grande.

// F05 El búfer de ángulo de cierre de entrada 0-120, El valor más grande, El búfer más grande.

Q7: Se caerá el brazo automáticamente cuando falla la energía

Razones: El dispositivo de caída del brazo es demasiado alta para que el solenoide de lata ' t empujar el brazo hacia abajo.

R: Ajuste el dispositivo de brazo abatible a una posición adecuada.

P7: El brazo no se bloquea arriba cuando se enciende.

Motivos: el dispositivo del brazo abatible se está poniendo demasiado alto, por lo que cuando el brazo gira, el solenoide no puede alcanzar el bloqueo

R: Ajuste el dispositivo de brazo abatible a una posición adecuada.

4.2 Mantenimiento diario

El torniquete trípode completamente automático requiere un mantenimiento regular por parte de profesionales y una limpieza diaria para garantizar la estabilidad a largo plazo y una mayor vida útil del equipo.

1. Contenido de mantenimiento:

* Mantenga limpios la carcasa del torniquete y los paneles del lector de tarjetas de las puertas del torniquete;

- * Fijar y lubricar la estructura del movimiento interno;
- * Revise el polvo de la placa del controlador y hágalo limpiar.
- * Verifique los conectores y puntos de cableado para asegurar la confiabilidad de la conexión.

2 métodos de mantenimiento:

1. Limpieza: Revise la carcasa y los paneles del lector de tarjetas de la puerta y elimine el polvo y otra suciedad para limpiarlos;
2. Eliminación de óxido y lubricación: Compruebe el núcleo y elimine el óxido con papel de lija y extienda con aceite antioxidante si está corroído;
3. Fijación de los tornillos: Compruebe la conexión de las distintas partes móviles, apriete los tornillos donde estén sueltos para evitar provocar averías de larga duración;
4. Limpieza de la placa de circuito: corte la alimentación y limpie el polvo de la placa con un cepillo limpio;

Nota: Este producto es un sólido equipo técnico profesional. Además del mantenimiento diario, no dude en desmontarlo. Si se produce una falla durante el funcionamiento, notifique a nuestros departamentos de servicio o las agencias de servicio autorizadas de inmediato para que se mantenga. No lo desmonte al azar para evitar dañar la estructura interna o incluso dañar sus intereses debido a su mal funcionamiento.

Declaración de servicio de garantía

Instrucción de garantía

Los productos de nuestra empresa están garantizados por un año, a partir de la fecha de venta, brindando un mantenimiento gratuito en base a que no sean dañados por ninguna obra humana.

- Durante el período de garantía, todas las fallas causadas por el producto en sí se pueden mantener de forma gratuita. Lleve la tarjeta de garantía completa y la factura de compra a los centros de servicio autorizados de todo el país o devuelva la máquina a nuestra empresa para su reparación gratuita.

- Dentro del período de mantenimiento gratuito, las fallas o daños causados por desastres naturales o provocados por el hombre pueden mantenerse con un cargo adicional.
- Durante el período de mantenimiento gratuito, las fallas o daños pueden mantenerse con un cargo adicional.

Las siguientes condiciones no están cubiertas por la garantía:

- Daños causados por funcionamiento anormal, desastres naturales o provocados por el hombre;
- Daños después de desmontar cualquier parte de la máquina (líneas, componentes, etc.);
- Daños causados por una guía incorrecta de técnicos no profesionales;
- Daños causados por agregar otras funciones con modificación no autorizada o instalación con otro equipo.

Nota: La tarjeta de garantía y la factura de compra se utilizan como certificados de garantía para el mantenimiento de la máquina. Por favor resérvelos con cuidado. Perder no reparará.