

DHI-LM19-L200

Monitor de 19,5"



Características:

- Carcasa de plástico ligera y económica
- Soporta operación 7*24
- Procesamiento digital de alta fidelidad para un video brillante y vívido
- 5tiempo de respuesta más rápido sin imágenes borrosas ni fantasmas
- Bajo consumo de energía, larga vida útil

Especificación técnica

Modelo

Modelo	DHI-LM19-L200
--------	---------------

Monitor

Tamaño de pantalla	19,5"
Tipo de panel	Tennessee
Relación de aspecto	16:9
Resolución	1600 × 900
Iluminar desde el fondo	DIRIGIO
Brillo/Luminancia	200cd/m ²
Relación de contraste	600:1
Color de pantalla	16,7 millones
Ángulo de visión (H/V)	90°(H)/65°(V)
Tiempo de respuesta	5ms
Frecuencia de actualización	75Hz

Señales

Aporte	VGA × 1,HDMI×1
--------	----------------

General

Fuente de alimentación	CC 12V,2A
------------------------	-----------

Consumo (Estándar)	18W	
Consumo (Standby)	≤0.5W	
Peso neto	1,94 kg (4,28 libras)	
Peso bruto	3,0 kg (6,61 libras)	
Ancho del bisel	20 mm (U), 18 mm (D/I), 25 mm (B)	
VESA	75 × 75 mm	
Dimensión sin base (W×H×D)	468 × 284 × 41 mm	
Paquete (ancho × alto × profundidad)	524x114x360mm	
Ambiente de trabajo	La temperatura	0°C~40°C (32°F~104°F)
	Humedad	10%~85%

Accesorio

Estándar	Cable HDMI, adaptador de corriente, base
----------	--

Certificaciones

Certificaciones	CE/FCC
-----------------	--------