



Un transmisor universal para la detección de gases tóxicos, combustibles y de oxígeno, compatible con todas las tecnologías de detección de gas de Honeywell

Transmisor universal XNX™



Alto rendimiento

- Detección de gas inflamable de 0 a 100% LFL/LEL
- La punta infrarroja con lentes calefaccionadas brinda inmunidad contra el envenenamiento sin fallas ocultas
- Detección infrarroja de paso abierto de gas inflamable en medición de LEL-m
- La celda electroquímica brinda detección de gas tóxico en ppm
- La celda infrarroja proporciona monitoreo de CO₂ y gas combustible
- Diseño resistente y funcionamiento confiable en áreas explosivas y ambientes adversos

Funcionamiento flexible

- 3 versiones: detección de gas mediante celdas mV (celda catalítica e infrarroja), celdas electromecánicas y celdas infrarrojas (punta y paso abierto)
- Detector multifunción (MPD) con capacidad de servicio en campo de celdas mV, catalíticas e infrarrojas
- De 4 a 20 mA con interfaz HART® como parte del equipo estándar
- Múltiples opciones de comunicación que incluyen hasta 3 relés, MODBUS® y Fieldbus H1 de FOUNDATION® (pendiente)
- Puerto IS local opcional para configurador de HART portátil

Fácil de usar

- La pantalla LCD grande y fácil de leer ofrece indicadores multisensoriales (íconos visuales, botones de colores, texto, etc.) para mostrar los gases y las lecturas de los sensores
- Interfaz de usuario con 8 idiomas seleccionables (inglés, español, alemán, italiano, portugués, francés, ruso y chino)
- Funciones de autodiagnóstico y de indicación de fallas
- Manejo sin interrupciones realizado por una sola persona
- Calibración rápida con autoinhibición

Fácil de instalar

- Funcionamiento con 3 o 4 cables: emisor, receptor o aislado
- Se puede utilizar con instalaciones en conductos o en cables
- Sensores de conexión sencilla y celdas reemplazables
- NEMA 4X IP66 para uso en ambientes interiores/exteriores, en condiciones difíciles

Rentabilidad

- Requiere una mínima capacitación
- Operación de un solo hombre
- Sensor enchufable y reemplazable
- Todos los accesorios necesarios están incluidos

Aplicaciones

- Plataformas de producción marítimas de gas y petróleo
- Terminales de petróleo en tierra
- Refinerías
- Transmisión de gases
- Distribución de gases
- Terminales de gas natural licuado (LNG)
- Terminales de almacenamiento de gas
- Plantas químicas
- Plantas petroquímicas
- Operaciones de recuperación de solventes

El transmisor universal XNX marca un nuevo giro en la detección de gas de Honeywell Analytics. Admite la más amplia gama de sensores en una plataforma común y ofrece una opción modular de entradas y salidas.

XNX está diseñado para brindar una integración flexible, una instalación simple, un funcionamiento sencillo y un mantenimiento sin complicaciones. Es ideal para el uso con una gama de controladores de monitoreo de gas o de PLC estándar de la industria. Con las soluciones de monitoreo de gas de Honeywell Analytics, se asegura la protección de los usuarios en todas las condiciones.



Plataforma universal de comunicaciones y de detección de gas



Integración de las mejores soluciones de detección de gas

Electroquímica

- Tecnología de detección electroquímica probada
- Las celdas electroquímicas Surecell™ son ideales para ambientes calurosos y húmedos
- Celdas de detección de larga duración (comúnmente, más de 2 años)
- Diagnóstico de verificación de elementos de detección "Reflex" patentado
- El software de reconocimiento del sensor configura el transmisor
- Sensores configurados desde la fábrica, listos para usar
- La conexión del sensor de seguridad intrínseca permite el cambio de sensores, lo que reduce el tiempo de inactividad

Catalítico

- Admite sensores 705, 705HT, Sensepoint, Sensepoint HT y MPD de Honeywell Analytics
- Respuesta rápida a una amplia gama de hidrocarburos y gases inflamables

Infrarrojo (infrarrojo de paso abierto, punta infrarroja, celda infrarroja)

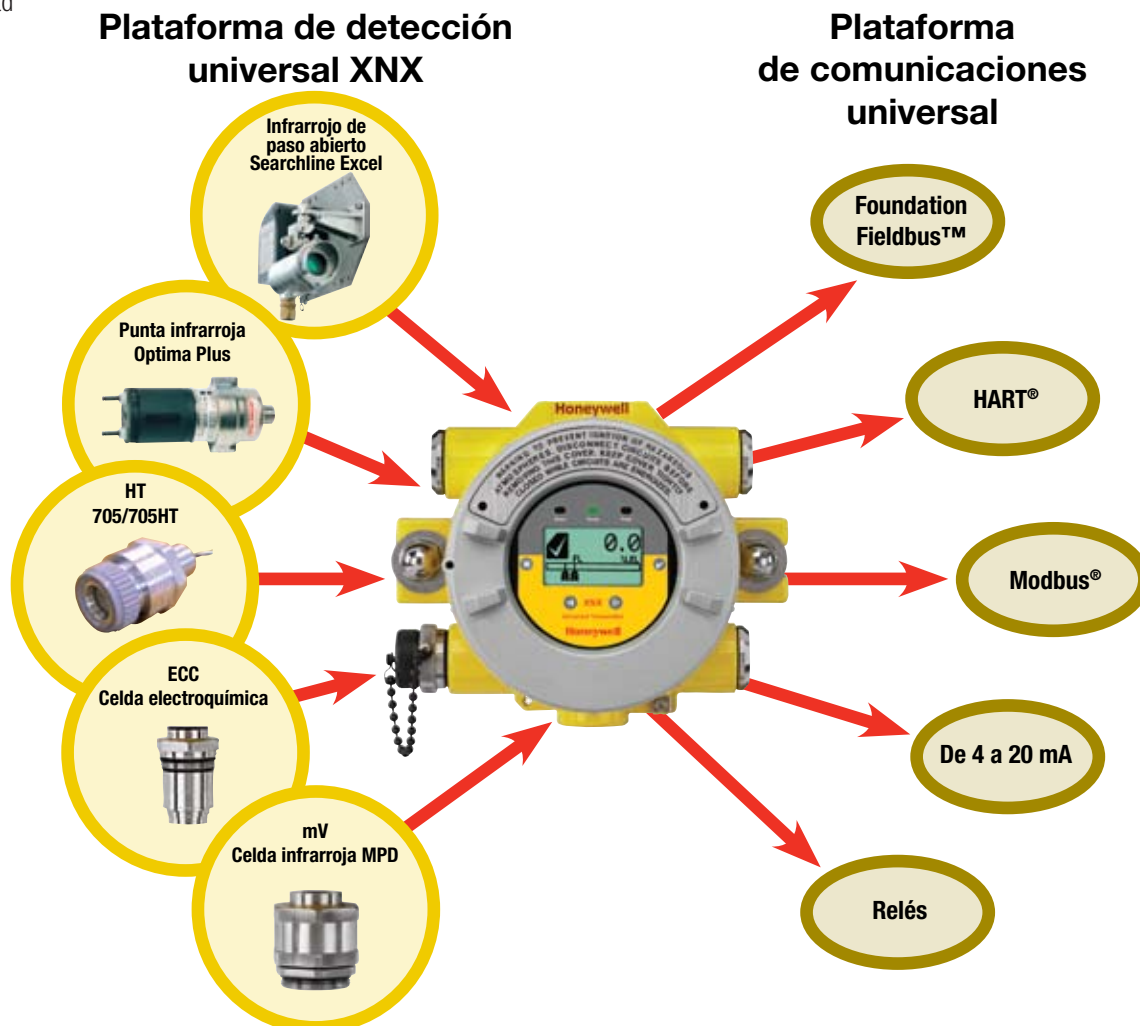
- Admite Honeywell Analytics Searchline Excel, Searchpoint Optima Plus
- Funcionamiento a prueba de fallas
- Velocidad de respuesta rápida
- Mantenimiento de rutina reducido
- Inmune a los venenos catalíticos
- Larga duración
- Funciona en atmósferas inertes

El potente módulo de comunicaciones avanzado de XNX agrega mayor funcionalidad y flexibilidad a una red de detección de gas.

Comunicaciones estándar de HART, junto con las opciones de Modbus, Foundation Fieldbus (pendiente) o de relés; interfaz con PLC y un host con otros dispositivos de protocolo compatible comunes en las aplicaciones industriales.

Pantalla LCD con luz de fondo, fácil de leer, con íconos, que incluye una amplia variedad de idiomas seleccionables, como inglés, español, alemán, italiano, portugués, francés, ruso y chino, para cumplir con los requisitos globales.

Con XNX, no es necesario agregar controladores, cajas de conexión, relés o monitores extras, ni otros accesorios para el equipo.



Línea de negocios Honeywell Analytics



Comercial

Detección de gas: desde unidades independientes hasta sistemas multipunto con tecnología integral, todos cumplen con las regulaciones de rentabilidad.

- » Aplicaciones: estructuras para estacionamientos, enfriadores, salas de máquinas, edificios de oficinas, edificios comerciales, centros comerciales, piscinas, canchas de golf, escuelas y universidades, laboratorios.

Industrial

Sistemas de detección de gas Sieger y Manning con tecnología avanzada de sensores electromecánicos, infrarrojos y de trayectoria abierta.

- » Aplicaciones: petróleo y gas, almacenamiento en frío, tratamiento de aguas y aguas residuales, químicos, salas de motores, plásticos y fibras, agricultura, impresión e industria liviana.

Portátiles

Detectores de gas Lumidor superiores, simples o múltiples, con diseños compactos y livianos, que incluyen desde unidades de alarma simple únicamente hasta instrumentos funcionales avanzados y completamente configurables.

- » Aplicaciones: conductos subterráneos de electricidad y servicios públicos, salas de calderas, sitios donde hubo incendios, alcantarillas, plantas industriales, higiene industrial, equipos de socorristas, flotas remotas.



Obtenga más información

www.honeywellanalytics.com

Comuníquese con Honeywell Analytics:

América

Honeywell Analytics, Inc.
405 Barclay Blvd.
Lincolnshire, IL 60069
EE. UU.
Tel.: 847.955.8200
Línea gratuita: 800.538.0363
Fax: 847.955.8210
detectgas@honeywell.com

Servicios técnicos

ha.service@honeywell.com

www.honeywell.com

Nota:

Si bien se han hecho todos los esfuerzos posibles para garantizar la exactitud de esta publicación, no se asume responsabilidad por errores u omisiones. Los datos pueden cambiar, al igual que la legislación, y se recomienda enfáticamente obtener copias de las normas, reglamentaciones y pautas más recientes. Esta publicación no está destinada a funcionar como la base de un contrato.

Tecnología de punta y Gobierno

Portafolio completo de instrumentos de detección de gas y productos químicos, que incluye desde espectroscopia infrarroja (MST) sin interferencia cruzada hasta soluciones Chemcassette basadas en papel (MDA Scientific) que permiten una detección de partes por billón.

- » Aplicaciones: fabricación de semiconductores y nanotecnología, propulsión y seguridad aeroespacial, industria de productos químicos especiales, laboratorios de investigación, respuesta de emergencia.

Europa, Oriente Medio, África

Life Safety Distribution AG
Weiherallee 11a
CH-8610 Uster
Suiza
Tel.: +41 (0)44.943.4300
Fax: +41 (0)44.943.4398
gasdetection@honeywell.com

Servicios técnicos

La red global 24/7 incluye servicio posventa y equipos de integración de sistemas.

- » Llamada de emergencia, contratos de servicios, reparaciones en el sitio y fuera del sitio, capacitación y encargos.
- » Completa gama de piezas de repuesto, productos de consumo y accesorios.

Asia-Pacífico

Honeywell Analytics Asia-Pacífico
#508, Kolon Science Valley (1)
187-10 Guro-Dong, Guro-Gu
Seúl, 152-050,
Corea
Tel.: +82 (0)2.2025.0307
Fax: +82 (0)2.2025.0329
analytics.ap@honeywell.com

Honeywell