



Manual de programador de opciones FT-OP500

By Firstech LLC

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las normas de la FCC. La operación esta sujeta a las siguientes condiciones;

(1) Es posible que este dispositivo no cause interferencias dañinas.

(2) Este dispositivo puede aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que pueda provocar un funcionamiento no deseado. **PREOCUPACIÓN:** Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para operar este dispositivo.

Introducción

Gracias por comprar el programador opcional FTOP500. El siguiente manual está dirigido a técnicos experimentados y autorizados por SYSCOM. Recomendamos que revise detenidamente este manual antes de utilizar el FTOP500. Para soporte técnico llame al 614-415-25-25 o visite www.syscom.mx



Precaución: La garantía del fabricante quedara anulada si este producto es utilizado por alguien que no sea un distribuidor autorizado de SYSCOM. SYSCOM reserva los servicios de soporte de Instalación únicamente a distribuidores autorizados.

Contenido del Kit



Este es el programador de opciones FTOP500 que se utiliza para actualizar y cambiar las opciones de sus módulos de control y alarma Compustar. El FTOP500 viene con una funda azul de goma antideslizante.

Operation Basics

FTOP500 puede utilizar todos los módulos de control de Compustar. Si es la primera vez que se utiliza el programador de opciones FTOP500, le recomendamos enfáticamente revise este manual en su totalidad antes de conectarse a su sistema de alarma.

Puntos clave a considerar antes de utilizar:

- Debe completar la Instalación y programar los controles remotos.***
La mayoría de las opciones de los módulos de alarma se pueden programar con los controles remotos. EL FTOP500 no funcionará a menos que la instalación del sistema esté completa y los controles remotos programados. Si esto no se hace correctamente el FTOP500 no se encenderá.
- Asegúrese de que el sistema este desbloqueado/desarmado***
Los auxiliares y los conectores de salida programables POC requieren el uso del FTOP500. Tenga en cuenta que el sistema debe estar desarmado y el control remoto codificado antes de las opciones de programación. De lo contrario, aparecerá un mensaje de "ERROR" en la pantalla de su FTOP500
- Para cambiar los auxiliares y POC en los módulos de control, debe usar el FTOP500***
Todos los módulos de control tienen una o todas estas opciones. Algunas de estas salidas están temporizadas y solo se pueden cambiar en el FTOP500.
- Consulte los graficos de la tabla de opciones para su modulo de control***
El programador actual no muestra los números de opción y Configuración. Para encontrar cuál es la opción correspondiente en el módulo de control, consulte el manual de instalación y sus tablas de opciones.

FTOP500 Botones y descripción de puertos



1 – Línea LCD 1: Esta línea muestra el número de opción, auxiliares o información en los menús de grupo de opciones especiales 1 y 2. Tenga en cuenta: La siguiente tabla muestra la opción real y como se muestra en el FTOP500

Actual Opción	Opción del Display
Opción 1-1	1-01
Auxiliares	AU1, AU2, AU3
Conectores de salida programables POC	POC1, POC2, POC3

2 – Línea LCD 2: Esta línea muestra la Configuración del número de opción. Mostrará 1, 2, 3, 4 o 1 a 12 para POC e incrementos de 1 a 99 segundos para los ajustes del temporizador y auxiliar.

3 – Botones de flecha izquierda y derecha: Los botones de flecha izquierda y derecha cambian el número de opción en la línea LCD 1. El botón de flecha izquierda se desplaza hacia atrás por el menú de opciones. El botón de flecha hacia la derecha se desplaza hacia adelante a través del menú de opciones comenzando con el “1-01”

4 – Botones de flecha hacia arriba y hacia abajo: Los botones de flecha hacia arriba y hacia abajo cambian la configuración de opciones de 1: predeterminado a 2, 3 o 4. Estas configuraciones de opciones se muestran en las tablas de opciones para cada módulo de control en particular. Estos botones cambian el valor de los POC. Los botones de flecha hacia arriba y hacia abajo también cambian la cantidad de segundos para temporizadores y auxiliares.

5 – Botón de lectura: Los botones de lectura leen y restablecen la configuración de opciones en el módulo de control. Para activar esta función mantenga presionado el botón de lectura durante 2.5 segundos. Una vez completado línea LCD 1 leerá “0031” y la línea LCD 2 mostrará “SUCCESS

GOOD.” El botón de lectura también restablece todas las opciones cuando se mantiene presionado con el botón de escritura simultáneamente durante 2.5 segundos. La línea 2 de la pantalla mostrará “Init” y luego regresará a la opción 1-01.

6 – Botón de escritura: El botón de escritura finaliza las opciones modificadas en el módulo de control. **No necesita mantener presionado este botón después de cambiar todas y cada una de las opciones en el módulo de control.** Para activar esta función, mantenga presionado el botón de escritura durante 2.5 segundos. Una vez completada la línea LCD 1 mostrará “0031” y la línea LCD 2 mostrará “SUCCESS GOOD” El botón de escritura también restablece todas las opciones cuando se mantiene presionado con el botón de lectura simultáneamente durante 2.5 segundos. La línea 2 de la pantalla LCD mostrará “Init” y luego regresará a la opción 1-01.

7 – Puerto USB: El puerto USB del FTOP500 se utiliza para actualizar firmware mediante el cable de actualización USB si hay una actualización disponible. **Este puerto no le permite cambiar las opciones en los módulos de control.**

8 – Puerto de antena Pro 2WSSR: Ese puerto se usa para cambiar las opciones en los módulos de control de la serie Pro que se usan para el P2WSSR. El cable de la antena usa un enchufe de 6 pines y no es compatible con el cable de extensión incluido.

9 – Puerto de Antena: Este es el puerto estándar usado para cambiar opciones en cualquiera de los Módulos de Control. Puede conectar el cable de la antena del módulo de control a este puerto. Puede conectar el cable de la antena del módulo de control a este puerto. También puede usar el cable de extensión incluido.

Uso del programador de opciones FTOP500

Guía paso a paso para usar el programador de opciones

PASO 1: Complete la Instalación del sistema y programe todos los controles remotos. También debe asegurarse de que el sistema esté desbloqueado/desarmado o el FTOP500 volverá a la línea LCD 1 “ER 01” y la línea LCD 2 “FAIL”.

PASO 2: Enchufe el cable de la antena en el puerto azul en la parte superior del FTOP500. Simplemente conecte el extremo macho en el puerto azul en la parte superior del FTOP500. Enchufe el extremo hembra del cable de extensión en el extremo macho del cable de antena del vehículo. Una vez conectado, el FTOP500 se encenderá siempre que se complete la instalación del módulo de control.

Una vez completado, la pantalla LCD mostrará “OP500”. La siguiente línea LCD 1 mostrará “0031” y la línea LCD 2 mostrará “SUCCESS GOOD”. Cuando el FTOP500 esté listo, la línea 1 de la pantalla LCD mostrará la opción “1-01” y la línea 2 la pantalla LCD mostrará “1”.

PASO 3: Toque los botones de flecha izquierda y derecho del FTOP500 para desplazarse por las tablas de opciones. Una vez que haya alcanzado la opción deseada, use los botones de flecha hacia arriba y hacia abajo para cambiar la configuración de la opción que se muestra en la línea 2 de la pantalla LCD del FTOP500.

En las series CM3 y CM4200, una vez que configure las opciones para el temporizador o auxiliar 1 y 2, debe desplazarse por el menú de opciones hasta el final y allí encontrará “DISL” o “AU1 a AU7” para configurar la duración del tiempo en segundos. Solo puede subir AU 3 a 7 con el uso del expansor de

canal.

En la serie CM4 y CM4200DX y DT, encontrará las opciones para “DISL” y “AU1 a AU7” en el grupo de opciones especiales 1. Desplace hacia abajo y encontrará los POC 1 a 9 en el grupo de opciones especiales 2. Solo puede subir AU 3 a 7 con el uso del expansor de canales.

PASO 4: Cuando haya terminado con el ajuste de las diversas configuraciones de opciones, mantenga presionado el botón de escritura hasta que el FTOP500 emita un pitido, que es de aproximadamente 2.5 segundos. Esto escribirá la configuración en el módulo de control. Una vez completado, la línea LCD 1 mostrará “0031” y la línea LCD 2 mostrará “SUCCESS GOOD”. Una vez completado puede desconectar el FTOP500 del cable de la antena.

Para leer la Configuración del módulo de control, mantenga presionado el botón de lectura durante 2.5 segundos. Una vez completado, la línea LCD 1 mostrará “0031” y la línea LCD 2 mostrará “SUCCESS GOOD”

Si se mantienen presionados los botones de la lectura y escritura simultáneamente durante 2.5 segundos, se restablecen todas las opciones del módulo de control a sus configuraciones predeterminadas. La línea 2 de la pantalla leerá “Init” y luego volverá a la opción 1-01. En las series Pro presionando el botón “W” durante 2.5 segundos para restablecer completamente las opciones.

Contacto para soporte técnico

Firstech technical support is reserved for authorized dealers only.

Lunes - Viernes 614-415-25-25
(8:00 am – 7:00 pm GMT-6:00)

Sábados 614-415-25-25
(8:00 am – 2:00 pm GMT-6:00)

Email ventas@syscom.mx

Web <http://www.syscom.mx>