

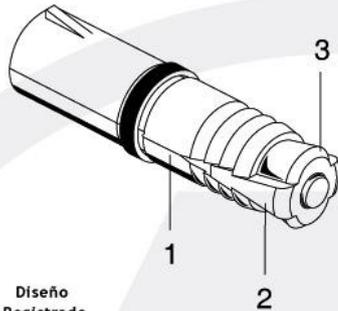
EXPANSORES

**IDEAL PARA: CONCRETOS
COMERCIALES, BLOCK
TABIQUE, PIEDRA Y OTROS
MATERIALES DE MAMPOSTERÍA**

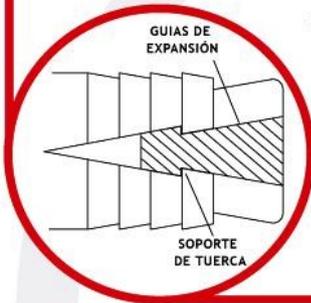


- 1 Segmentos reforzados sin ranura interna que los debilite y con amplio soporte lateral de la tuerca que evita tuercas sueltas al aumentar el apoyo en un 100%.
- 2 Tuerca reforzada ovalada con guía que soporta a los segmentos para una fácil y sólida expansión.
- 3 Amplia expansión controlada en dos direcciones permite fijar cerca de bordes o de otros expansores.
- 4 Fabricado de conformidad con norma USA - GSA FF-S-325 / Grupo II / Tipo 2 / Clase 2.

El Clásico Cumple
35 Años
Totalmente Renovado
¡SI ES ANCLO, ES BUENO!



INSTALACIÓN



Diseño Registrado

Inserte golpeando ligeramente y retire tornillo



Coloque objeto y tornillo

Apriete tornillo para fijar y expandir



3 / 16" a 3 / 8"



1 / 2" a 3 / 4"

Para Tornillo		Largo Tornillo		Usar Broca		Largo Total		Carga Posible *		EXPANSOR SOLO			EXPANSOR + TORNILLO		
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	Tensión	Cortante	Clave Pedido	Empaque Unit	Empaque Multi	Clave Pedido	Empaque Unit	Empaque Multi
5 mm	3 / 16"	45 mm	1 3 / 4"	10 mm	3 / 8"	38 mm	1 1 / 2"	80 Kg	45 Kg	Z 36	100	2000	Z 36 T	50	1000
6.4 mm	1 / 4"	51 mm	2"	13 mm	1 / 2"	44 mm	1 3 / 4"	200 Kg	240 Kg	Z 14	50	1000	Z 14 T	30	600
8 mm	5 / 16"	64 mm	2 1 / 2"	16 mm	5 / 8"	51 mm	2"	235 Kg	360 Kg	Z 56	25	500	Z 56 T	20	400
10 mm	3 / 8"	64 mm	2 1 / 2"	16 mm	5 / 8"	51 mm	2"	260 Kg	430 Kg	Z 38	25	500	Z 38 T	20	400
13 mm	1 / 2"	75 mm	3"	22 mm	7 / 8"	64 mm	2 1 / 2"	400 Kg	920 Kg	Z 12	25	150			
16 mm	5 / 8"	89 mm	3 1 / 2"	25 mm	1"	83 mm	3 1 / 4"	680 Kg	1360 Kg	Z 58	20	120			
19 mm	3 / 4"	100 mm	4"	32 mm	1 1 / 4"	89 mm	3 1 / 2"	1000 Kg	1720 Kg	Z 34	10	60			

*Las cargas posibles son un 25% de la carga promedio a la que comienzan a fallar fijadores perfectamente instalados, en concreto de resistencia a la compresión de 268 kg/cm² como mínimo, cuando son sometidos a cargas estáticas coaxiales o a 90°. Las vibraciones e impactos así como el efecto multiplicador de brazos de palanca y distancias reducidas entre fijadores o al borde del concreto, reducen notablemente la carga posible y deberán tomarse en cuenta en cada caso.

ZINC / ZAMAC

El Zamac utilizado en la fabricación de los expansores y otros productos ANCLO ha sido cuidadosamente formulado, fabricándose con Zinc virgen 99.99% puro, aleado con Aluminio, Magnesio, Antimonio y Cobre de acuerdo con las normas ASTM, AG 40A y SAE 903. Esta aleación es sumamente maleable y ofrece gran resistencia a la corrosión atmosférica así como las propiedades mecánicas que a continuación se enumeran:

Resistencia a la Tensión: 280 kg/cm² Resistencia al Cortante: 220 kg/cm² Punto de fusión de 387° C Dureza de 82 Rockwell B

Aleaciones de Zinc contaminadas con plomo en proporción mayor a 0.004% tienen la misma apariencia, pero con el tiempo se cristalizan perdiendo todas sus propiedades mecánicas. Exija expansores marca ANCLO para cerciorarse de recibir un producto de primera con CALIDAD PERMANENTE.

Acabado electrolítico color plata no contaminante. No emplea cianuro ni cromo hexavalente.