

DH-PFA120

Caja de conexiones impermeable



Características

- Diseño estético
- Material: aluminio
- Caja de conexiones a prueba de agua

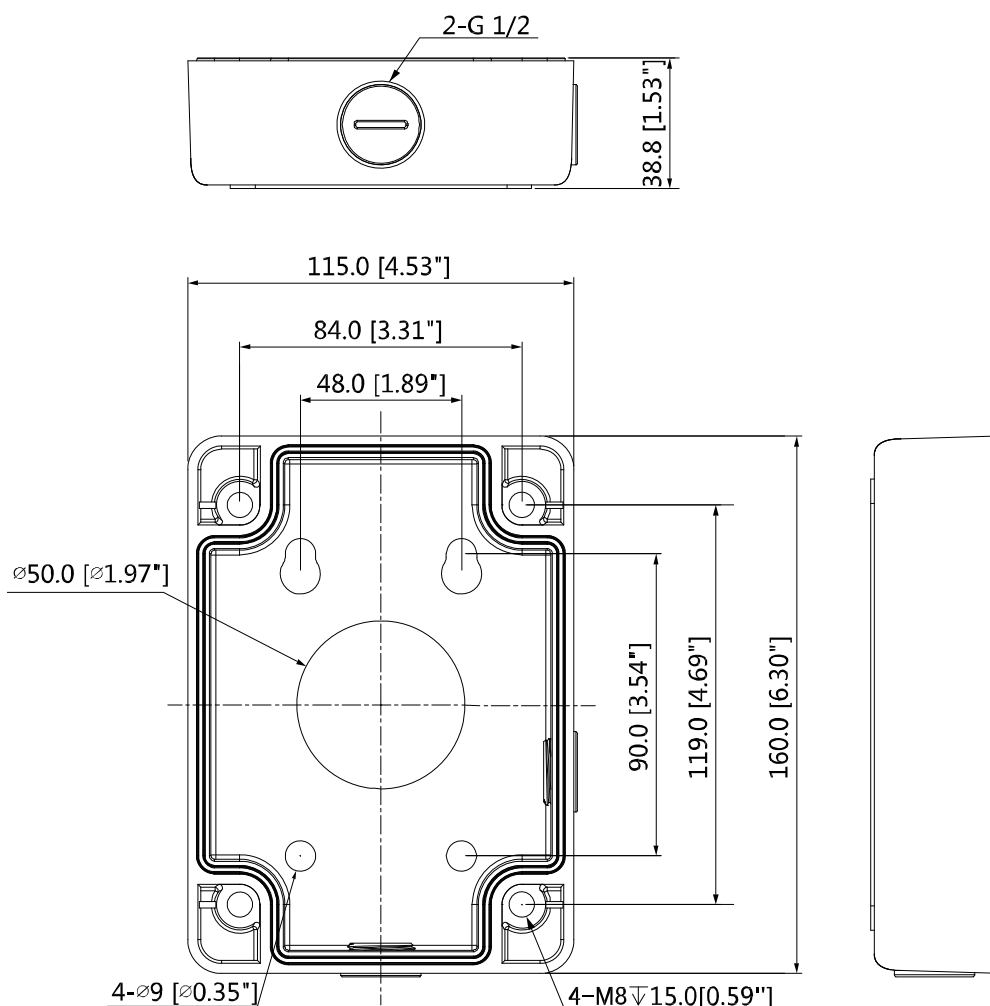
Especificaciones técnicas

Modelo	DH-PFA120
General	
Material	Aluminio
Dimensión	115,0 mm x 160,0 mm x 38,8 mm (4,53"x6,30"x1,53")
Rosca en pulgadas	M20(G1/2")
Cargar los portes	7,0 kg (15,43 libras)
Peso	0,53 kg (1,17 libras)
Color	Blanco
Temperatura de funcionamiento	- 40°C~+60°C(-40°F~+140°F)
Humedad	<90% HR
Modelo aplicable	Consulte "Selección de accesorios"

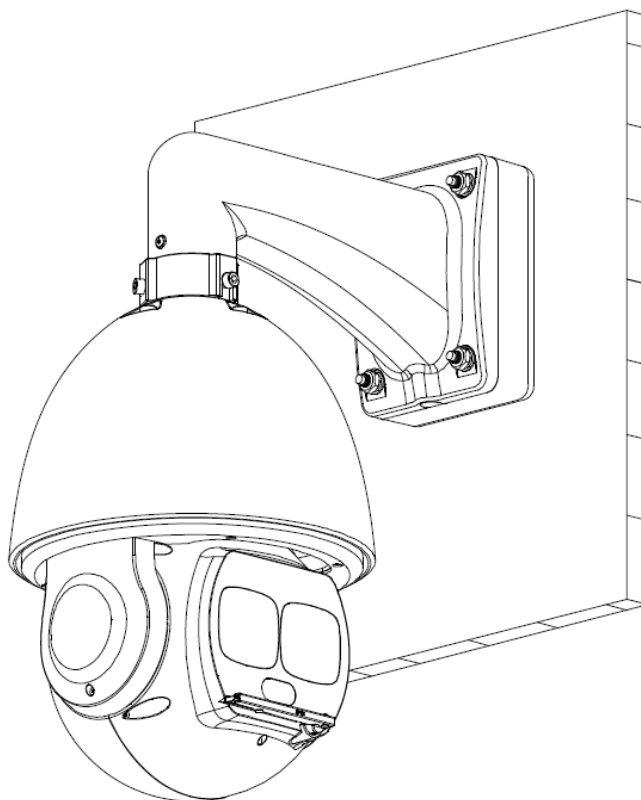
información del pedido

Tipo	Número de pieza	Descripción
Montaje de cámara	DH-PFA120	Caja de conexiones a prueba de agua
	PFA120	Caja de conexiones a prueba de agua

Dimensiones (mm/pulgadas)



Solicitud



Información del paquete

- Caja de conexiones impermeable *1
- Tornillo M8x25 *4
- Llave *1