

Características de los materiales

POLIPROPILENO		PVC	
PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES	PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES
TEMPERATURA DE PROCESO	390 - 460 °F/199 - 238° C	TEMPERATURA DE PROCESO	315 - 410 °F/157 - 210° C
CONTRACCIÓN LINEAR DEL MOLDE	0.011 - 0.020 in/in 0.011 - 0.020 cm/cm	CONTRACCIÓN LINEAR DEL MOLDE	0.001 - 0.005 in/in 0.001 - 0.005 cm/cm
PUNTO DE FUSIÓN	320 - 360 °F/160 - 182 °C	PUNTO DE FUSIÓN	270 - 405 °F/132 - 207 °C
DENSIDAD	56.2 - 56.8 lb/ ft ³ 0.90 - 0.91 g/cm ³	DENSIDAD	72.4 - 91.8 lb/ ft ³ 1.16 - 1.47 g/cm ³
RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN	2.8 - 5.4 lb/in ² x 10 ³ 2.0 - 3.8 kg/cm ² x 10 ²	RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN	1.3 - 7.4 lb/in ² x 10 ³ 0.9 - 5.2 kg/cm ² x 10 ²
RESISTENCIA AL CORTE	2.5 - 5.4 lb/in ² x 10 ³ 1.8 - 3.8 kg/cm ² x 10 ²	RESISTENCIA AL CORTE	1.1 - 7.4 lb/in ² x 10 ³ 0.8 - 5.2 kg/cm ² x 10 ²
ALARGAMIENTO	1.8-500% 1.8-500%	ALARGAMIENTO	5.0-500% 5.0-500%
DUREZA	R65-R105 Rockwell	DUREZA	A50-A95 Rockwell
CONDUCCIÓN TÉRMICA	0.8-1.6 BTU-in/hr-ft ² -F° 0.12-0.23 W/m ² -K	CONDUCCIÓN TÉRMICA	1.0-1.3 BTU-in/hr-ft ² -F° 0.14-0.19 W/m ² -K
RESISTENCIA DIELECTRICA	580-990 V/10-3 in 2.3-3.9 V/mm x 104	RESISTENCIA DIELECTRICA	350-725 V/10-3 in 1.4-2.8 V/mm x 104

POLIETILENO	
PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES
TEMPERATURA DE PROCESO	300 - 630 °F/149 - 332 °C
CONTRACCIÓN LINEAR DEL MOLDE	0.017 - 0.050 in/in 0.017 - 0.050 cm/cm
PUNTO DE FUSIÓN	210 - 400 °F/99 - 204 °C
DENSIDAD	56.2 - 58.1 lb/ ft ³ 0.90 - 0.93 g/cm ³
RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN	1.1 - 2.0 lb/in ² x 10 ³ 0.8 - 1.4 kg/cm ² x 10 ²
RESISTENCIA AL CORTE	1.1 - 5.8 lb/in ² x 10 ³ 0.8 - 4.1 kg/cm ² x 10 ²
ALARGAMIENTO	60.0-780.0% 60.0-780.0%
DUREZA	D44 - D55 Rockwell
CONDUCCIÓN TÉRMICA	1.8-2.9 BTU-in/hr-ft ² -F° 0.26-0.42 W/m ² -K
RESISTENCIA DIELECTRICA	475-900 V/10-3 in 1.9-3.5 V/mm x 104

Características de los materiales

POLIESTIRENO	
PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES
TEMPERATURA DE PROCESO	300 - 500 °F/149 - 260° C
CONTRACCIÓN LINEAR DEL MOLDE	0.0002 - 0.008 in/in 0.0002 - 0.008 cm/cm
PUNTO DE FUSIÓN	212 - 45 °F/100 - 241 °C
DENSIDAD	63.7 - 66.2 lb/ ft ³ 1.02 - 1.06 g/cm ³
RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN	2.4 - 6.2 lb/in ² x 10 ³ 1.7 - 4.4 kg/cm ² x 10 ²
RESISTENCIA AL CORTE	2.7 - 7.6 lb/in ² x 10 ³ 1.9 - 5.3 kg/cm ² x 10 ²
ALARGAMIENTO	
DUREZA	M50-M100 Rockwell
CONDUCCIÓN TÉRMICA	
RESISTENCIA DIELECTRICA	

NYLON 6 C/SIN FIBRA	
PARÁMETROS	ESPECIFICACIONES
TEMPERATURA DE PROCESOS	425 - 565 °F/218 - 285° C
CONTRACCIÓN LINEAR DEL MOLDE	0.007 - 0.018 in/in 0.007 - 0.018 cm/cm
PUNTO DE FUSIÓN	420 - 430 °F/216 - 221 °C
DENSIDAD	68.7 - 73.0 lb/ ft ³ 1.10 - 1.17 g/cm ³
RESISTENCIA A LA DEFORMACIÓN	5.0 - 15.0 lb/in ² x 10 ³ 3.5 - 10.5 kg/cm ² x 10 ²
RESISTENCIA AL CORTE	7.4 - 12.5 lb/in ² x 10 ³ 5.2 - 8.8 kg/cm ² x 10 ²
ALARGAMIENTO	10.300% 10.300%
DUREZA	R75-R120 Rockwell
CONDUCCIÓN TÉRMICA	1.2-2.0 BTU-in/hr-ft ² -F° 0.17-0.29 W/m ² -K
RESISTENCIA DIELECTRICA	300-500 V/10-3 in 1.2-2.2 V/mm x 104