





APLIWELD


OTRAS MARCAS


<p>MOLDES</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Alto rendimiento con pureza grafito 100%. - Tapa metálica con cierre completo y de gran espesor para mejorar la durabilidad. - Ignición desde pared frontal del molde lo cual evita salpicaduras de fundente.
---	--

<p>MOLDES</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Alto rendimiento con pureza grafito 100%. - Tapa grafito con conector metálico que supone problemas de desgaste y desacople. - Ignición desde la parte superior del molde, lo cual permite proyecciones de material
--	---

<p>MOLDES</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Alto rendimiento con pureza grafito 100%. - Tapa grafito con conector metálico que supone problemas de desgaste y desacople. - Ignición desde la parte superior del molde, lo cual permite proyecciones de material
---	---


<p>COMPUESTO SOLDADURA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Único formato para cualquier tipo de soldadura. Mejoras en almacenaje y uso. - Si hubiera excedente, podrá utilizarse en cualquier otra obra sin condicionantes. - No absorbe humedad, evitando problemas de burbujas de aire (coqueras) y además no tiene fecha de vencimiento. - El envase simplificado reduce los residuos.
--	--


<p>COMPUESTO SOLDADURA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Diferentes formatos de compuesto en polvo en cartuchos. Mayor número de referencias en almacén y obra. - Absorbe humedad que puede provocar malas soldaduras. - Absorbe humedad y tiene fecha de vencimiento. - Envases plásticos individuales que generan mayor residuo en obra.
---	--


<p>COMPUESTO SOLDADURA</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Diferentes formatos de compuesto en polvo en cartuchos. Mayor número de referencias en almacén y obra. - Absorbe humedad que puede provocar malas soldaduras. - Absorbe humedad y tiene fecha de vencimiento. - Envases plásticos individuales que generan mayor residuo en obra.
---	--

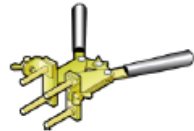
<p>INICIADOR</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - 1 única referencia individual en iniciadores electrónicos y con chispero. - Compuesto en sobres o unidades individuales para evitar que el reactivo y el compuesto de soldadura puedan provocar una ignición indeseada. - Podrá utilizarse en cualquier otra obra o soldadura sin dificultad. - Posibilidad sistema encendido electrónico a distancia con control remoto por Bluetooth.
---	---

<p>INICIADOR</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - El iniciador viene incorporado sobre el compuesto lo cual condiciona su uso. - Incorporado sobre el propio cartucho de soldadura, lo cual puede provocar su pérdida al abrir la tapa si hay un error. - A su vez, al estar junto al compuesto de soldadura puede sufrir una ignición indeseada por altas temperaturas o chispas en obra. - Posibilidad sistema encendido electrónico únicamente desde equipo de ignición.
--	--

<p>INICIADOR</p>  <p>Tapa superior en color según cartucho Polo aluminio óptico de soldadura Polo de ignición Tapa inferior en color negro</p>	<ul style="list-style-type: none"> - 1 única referencia individual en iniciadores electrónicos. - Incorporado sobre el propio cartucho de soldadura en MANUAL, lo cual puede provocar su pérdida al abrir la tapa si hay un error. - A su vez, al estar junto al compuesto de soldadura puede sufrir una ignición indeseada por altas temperaturas o chispas en obra. - Posibilidad sistema encendido electrónico únicamente desde equipo de ignición.
--	---

<p>PINZAS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - Pinzas pasantes que mejoran el cierre del molde y la forma de trabajo. - Las pinzas pasantes no causan daño sobre el molde.
---	--

<p>PINZAS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - La fijación de mordida lateral puede provocar daños en los moldes sobre repetidas aperturas. - Al no ser pinzas pasantes, se ejerce menor fuerza sobre la parte contraria de fijación.
--	---

<p>PINZAS</p> 	<ul style="list-style-type: none"> - La fijación de mordida lateral puede provocar daños en los moldes sobre repetidas aperturas. - Al no ser pinzas pasantes, se ejerce menor fuerza sobre la parte contraria de fijación.
--	---