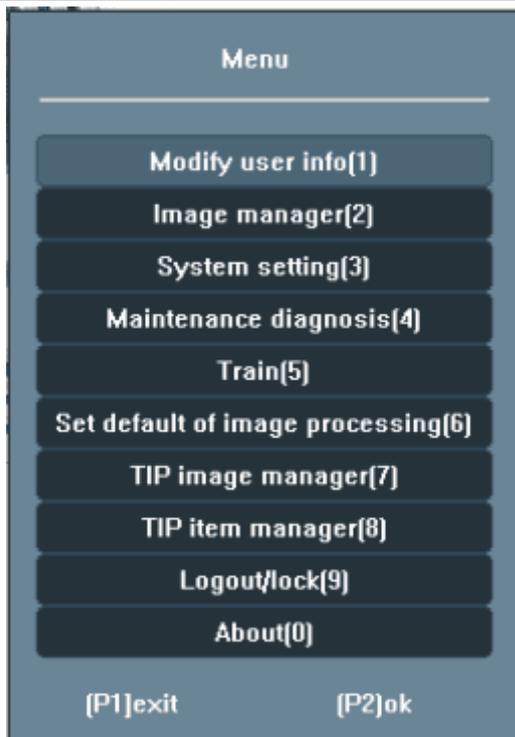


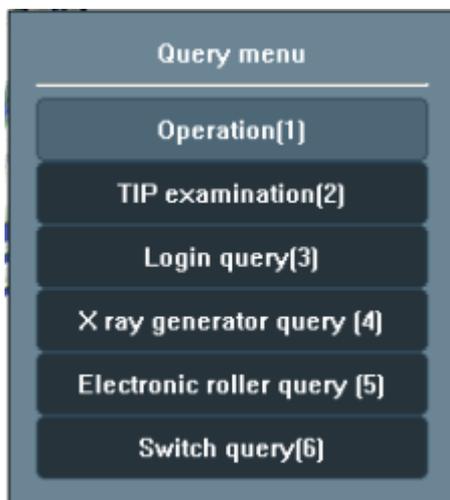
1) Menú principal;

Haga clic en "5 ", Menú principal emergente. La imagen de abajo es el permiso de superusuario ;



2) Menú de consulta;

Haga clic en "4", menú de consulta emergente ;



3) Menú breve;

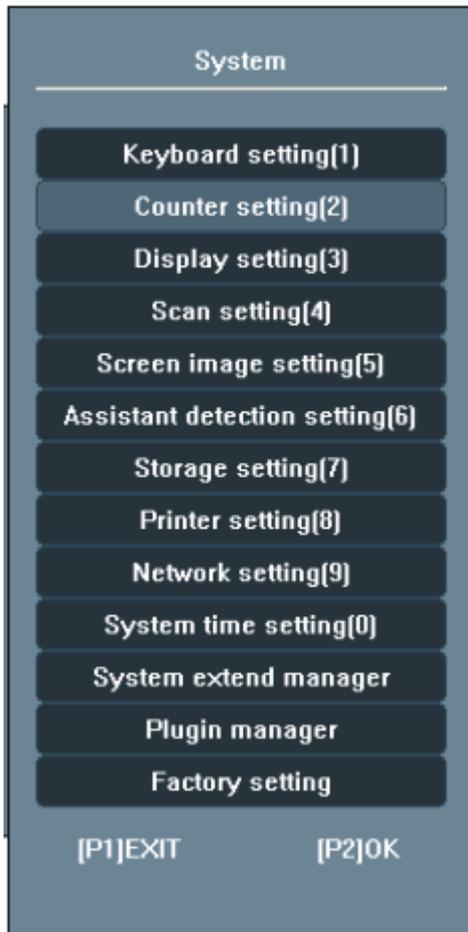


Hacer clic" , Atajo emergente ;



4) Menú de configuración del sistema;

Haga clic en la tecla "5", luego haga clic en "3", menú emergente de configuración del sistema ;



5) Cambiar usuarios;

Haga clic en la tecla "5", luego haga clic en "1", aparecerá "Lista de usuarios",

User management

User list

User name	User group	Description
sener	Manager gr...	test
sa	Admin group	Built in super user

Edit user

User ID: 2

User name: sener

Old password:

New password:

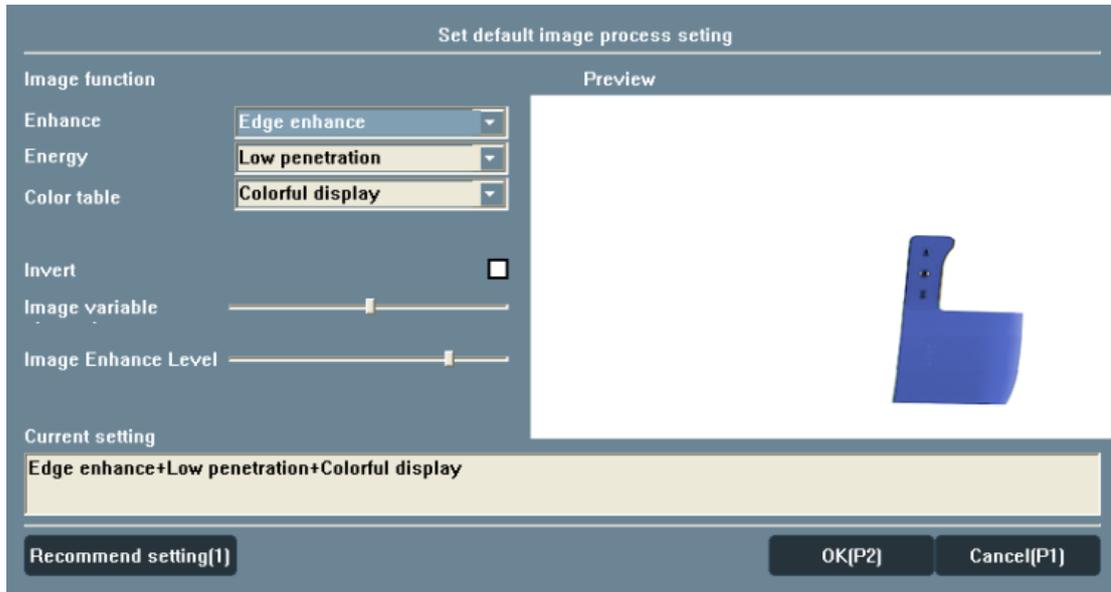
Confirm:

Affiliated to: Management Group

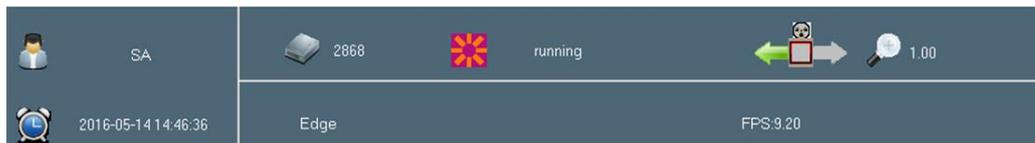
Description: test

6) Configuración del estado de procesamiento de imágenes;

Haga clic en "5", luego haga clic en "6", la ventana emergente "configurando el estado de procesamiento de la imagen", como esta imagen ;

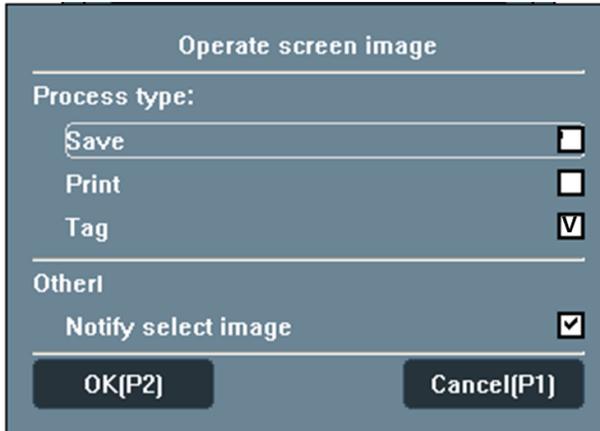


Se establece correctamente, se mostrará debajo de la barra de información de la pantalla:

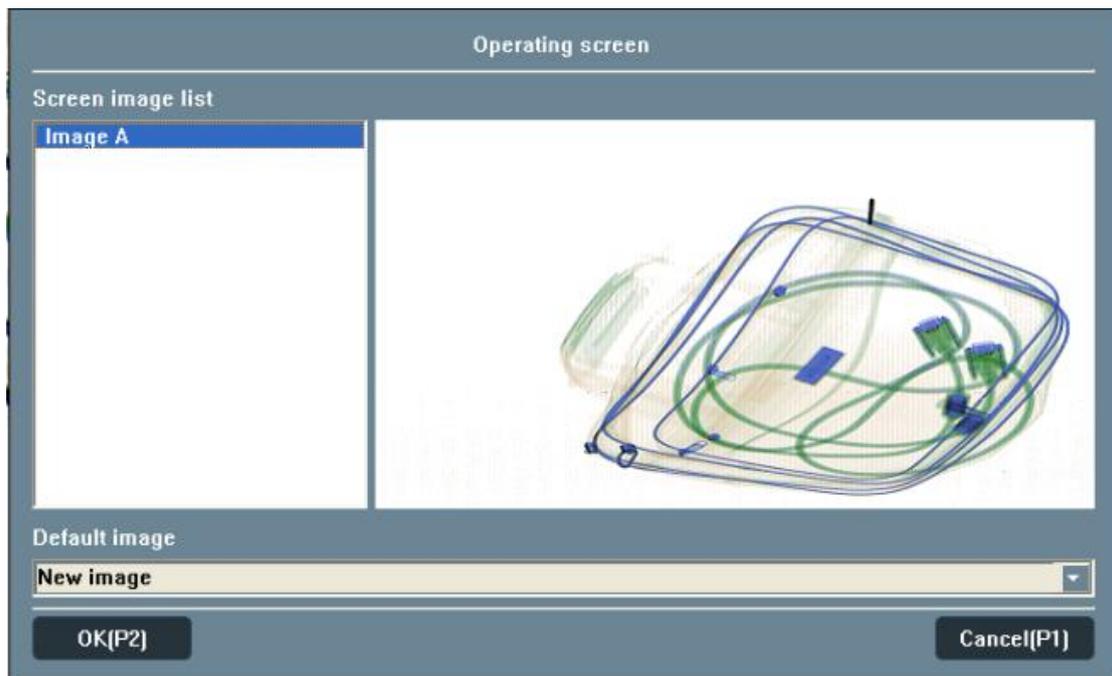


7) Imágenes de la pantalla operativa;

Haga clic en "5", luego haga clic en "3", luego haga clic en "5", emergente "configuración de imágenes de la pantalla de funcionamiento";

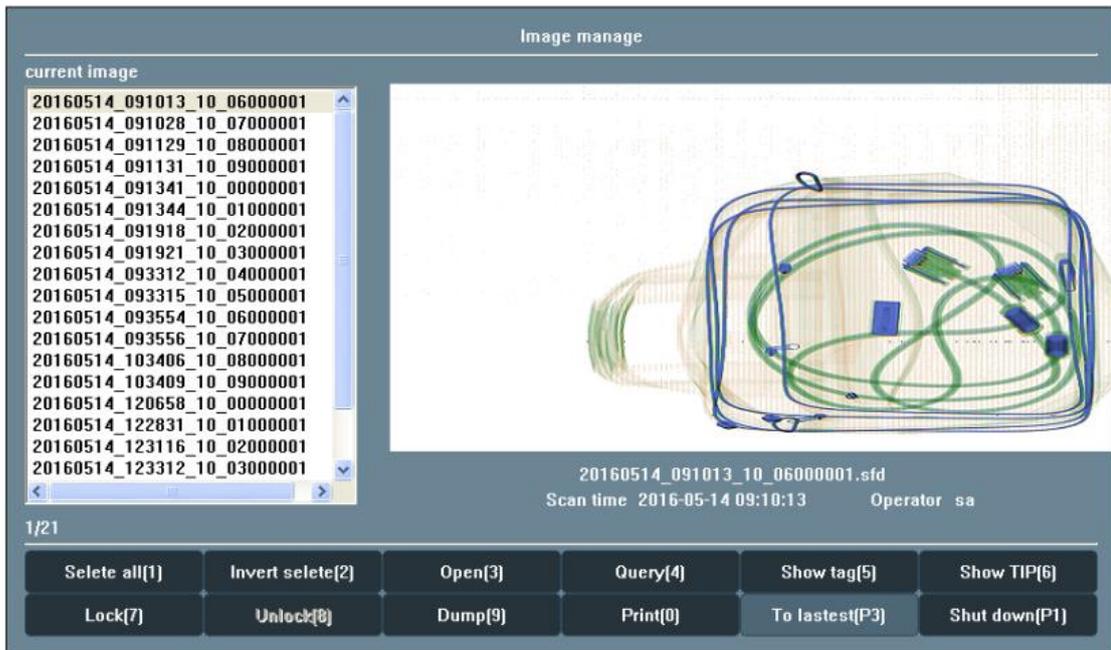


Haga clic en "1", aparecerá la función de acceso directo, seleccione: imprimir / guardar / marcar la imagen ;

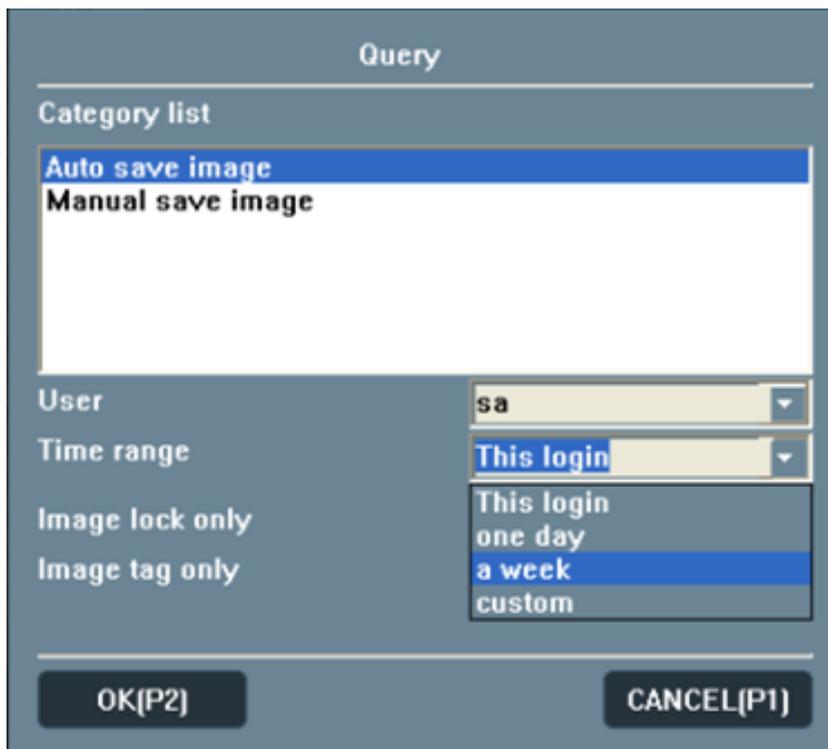


8) Gestión de imágenes;

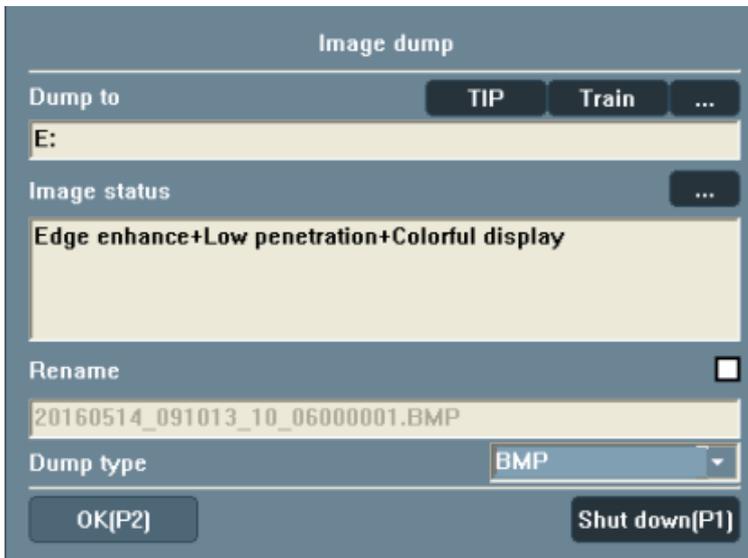
Haga clic en "5", luego haga clic en "2", gestión de imágenes emergentes, así ;



Consulta



Las imágenes se guardan como:



Imprimir imagen, mostrar imagen de marca, mostrar imagen TIP, bloquear imágenes / desbloquear imágenes, etc.

9) Desactivar / Bloquear / Gritar;



10) Función de consulta;

Consulta de operación [1] : exportar / imprimir registro de acciones ;

Operation Query

User: Statistics time:

Statistical period:

User name	date	login count	Baggage c...	Tag count
<input type="checkbox"/> sa	2016-5-12	0	1	0
<input type="checkbox"/> sa	2016-5-13	0	4	0
<input type="checkbox"/> sa	2016-5-14	0	8	0

SUGERENCIA PARA LA CONSULTA:

Query TIP examination

User: Statistics time:

Statistical period:

User name	date	Baggage c...	Tag count	Dangerous ...	Miss TIP co...	TIP r
-----------	------	--------------	-----------	---------------	----------------	-------

Consulta de inicio de sesión:

Login query

User: Begin time:

Statistical period: End time:

User name	Login time	Logout time	Work time
-----------	------------	-------------	-----------

X-Consulta del generador de rayos :

X ray genetator query

Statistical period: Statistics time:

X ray generator ID	Hour	log on time
<input type="checkbox"/> 1	12	0.0081 Hour

Consulta de rodillo electrónico:

Electronic roller query

Statistical period: **Hours (in the day)** | Statistics time: **2016-05-14** | Query(0)

Electronic roller ID	Hour	log on time
<input type="checkbox"/> 1	9	0.0339Hour
<input type="checkbox"/> 1	12	0.0317Hour

Select all(1) | Invert select(2) | Putout(3) | Print(4) | Chart(5) | Shut down (P1)

Consulta de inicio de sesión:

Log on query

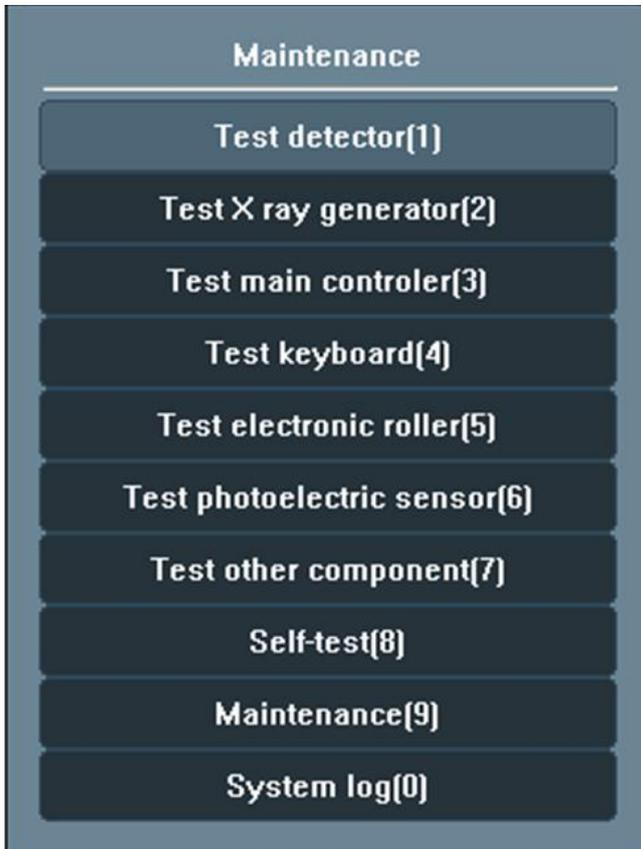
Statistical period: **Day (in the month)** | Statistics time: **2016-05-14** | Query(0)

date	log on time
<input type="checkbox"/> 2016-5-13	1.9019Hour

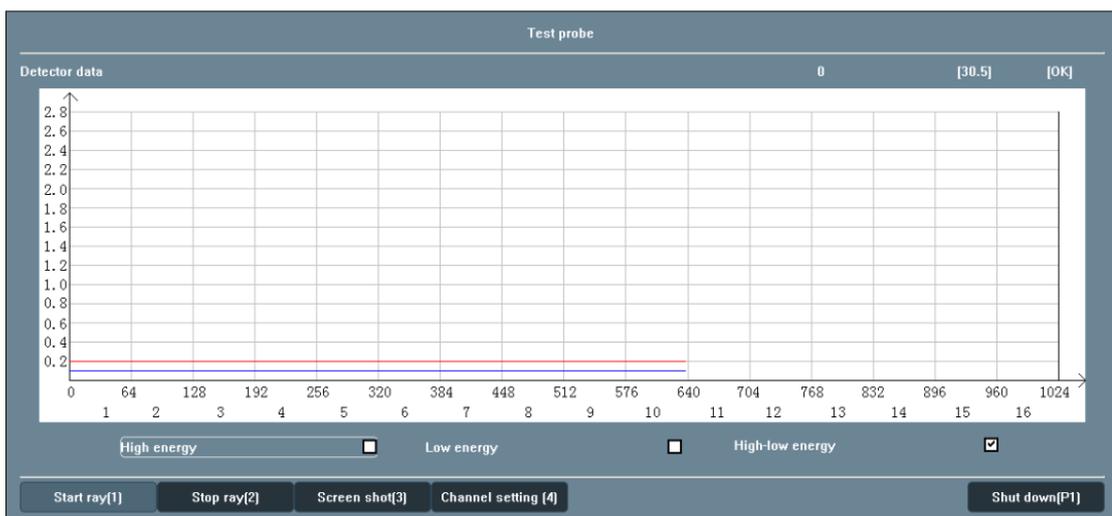
Select all(1) | Invert select(2) | Putout(3) | Print(4) | Chart(5) | Shut down (P1)

11) Mantenimiento;

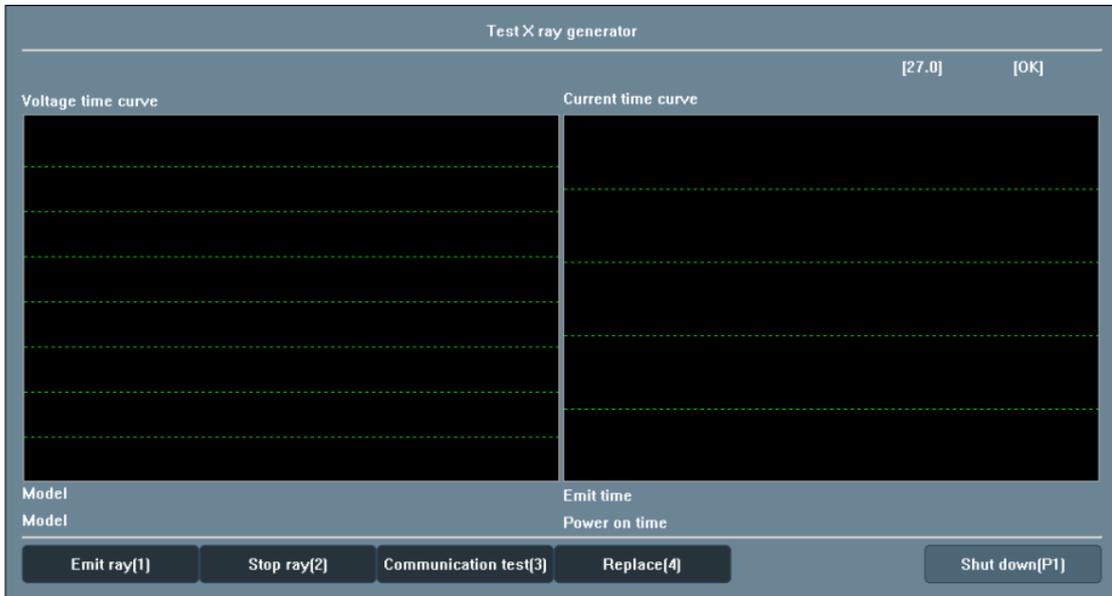
Presione 5 -luego presione 4 , menú emergente de mantenimiento :



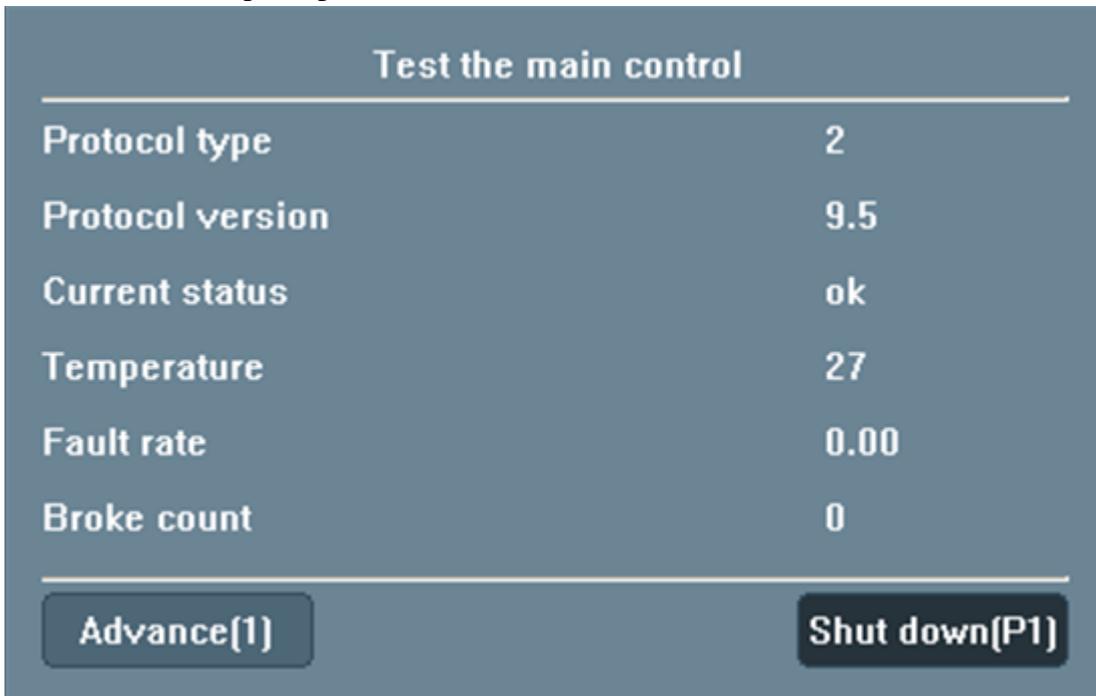
Sonda de prueba:



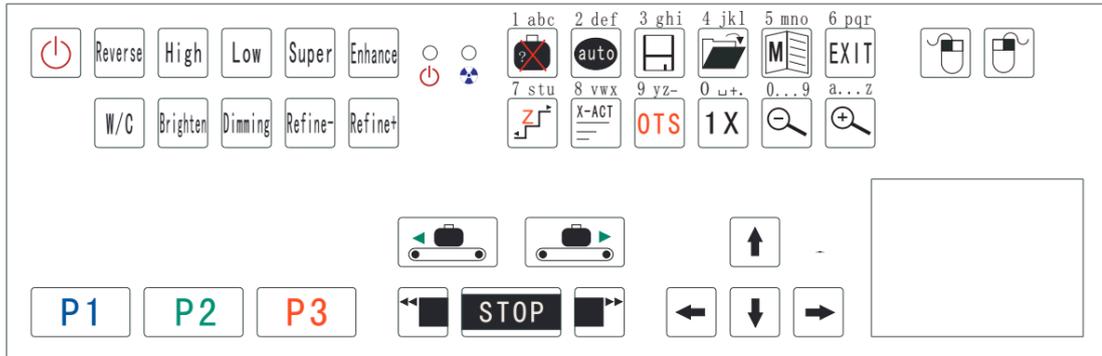
Prueba del generador de rayos X:



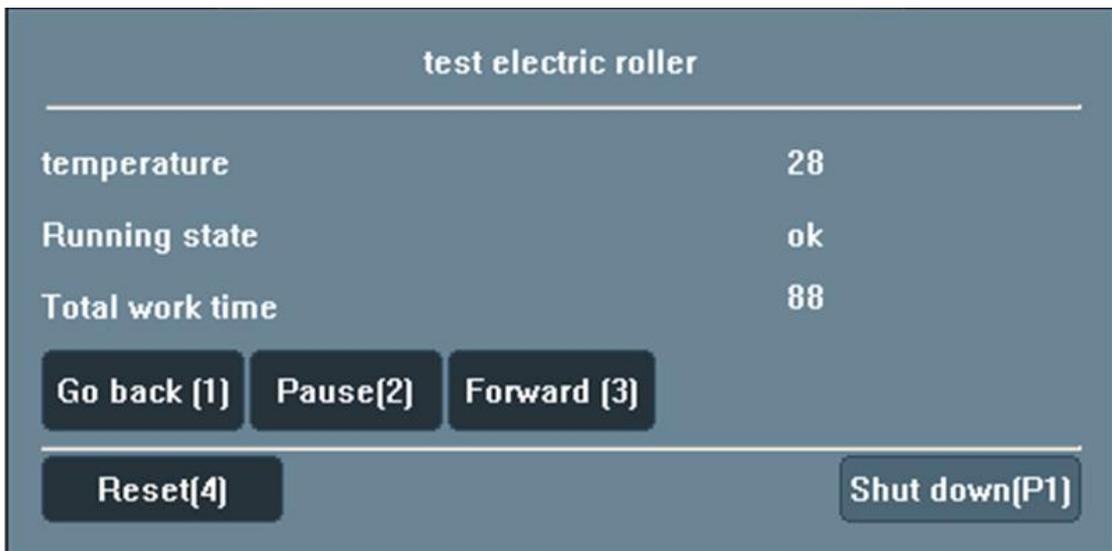
Pruebe el control principal:



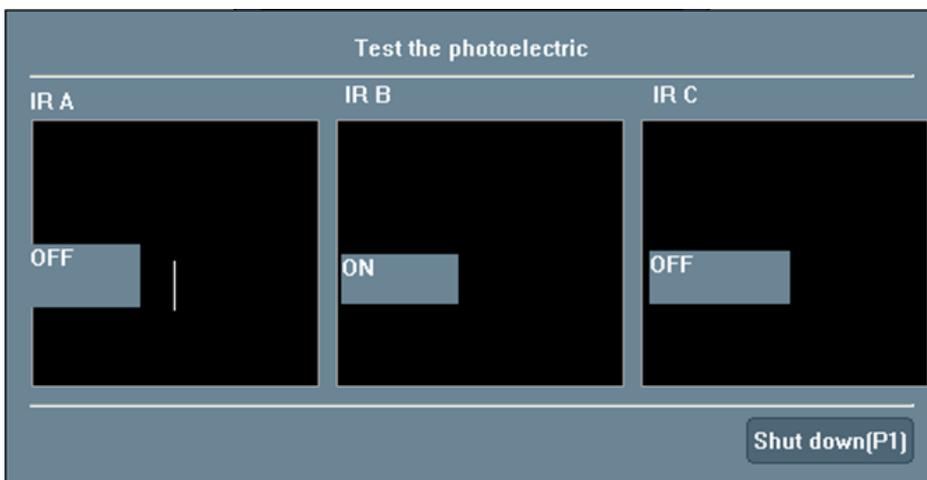
Tablero de teclas de prueba: haga clic en una tecla, esta imagen cambia de color ;



Pruebe el rodillo eléctrico:



Pruebe el fotoeléctrico:



Piezas de prueba:

Test the other parts

Hardware	state
Cooling fan	OK
Urgently stop switch	OK
L type safety inter lock	OK
Special keyboard	OK
Sound alarm	OK
light alarm	OK

Test item

Close operation

Test(1)

Shut down(P1)

Self diagnosis

Diagnosis report

[Cooling fan]Diagnosis finished,the result is succeeded
[L type safety inter lock]Diagnosis finished,the result is succeeded
[light alarm]Diagnosis finished,the result is succeeded
[Sound alarm]Diagnosis finished,the result is succeeded
[Special keyboard]Diagnosis finished,the result is succeeded
[Urgently stop switch]Diagnosis finished,the result is succeeded

Start(1) **Putout(2)** **Print(3)** **Shut down(P1)**

Mantenimiento:

maintenance

Maintain log

seri...	Task name	Maintain person	date
---------	-----------	-----------------	------

Maintain

seri...	Task name	Maintain period(day)	Maintain date	Description
---------	-----------	----------------------	---------------	-------------

Add(1) Edit(2) Delete(3) Maintenance register(4) Shut down(P1)

Registro del sistema:

System log

Log file list

- Log-20150110
- Log-20150112
- Log-20150113
- Log-20150114
- Log-20150115
- Log-20150116
- Log-20150119
- Log-20150121
- Log-20150122
- Log-20150123
- Log-20150126
- Log-20150127
- Log-20150128
- Log-20150130
- Log-20150131

Log content

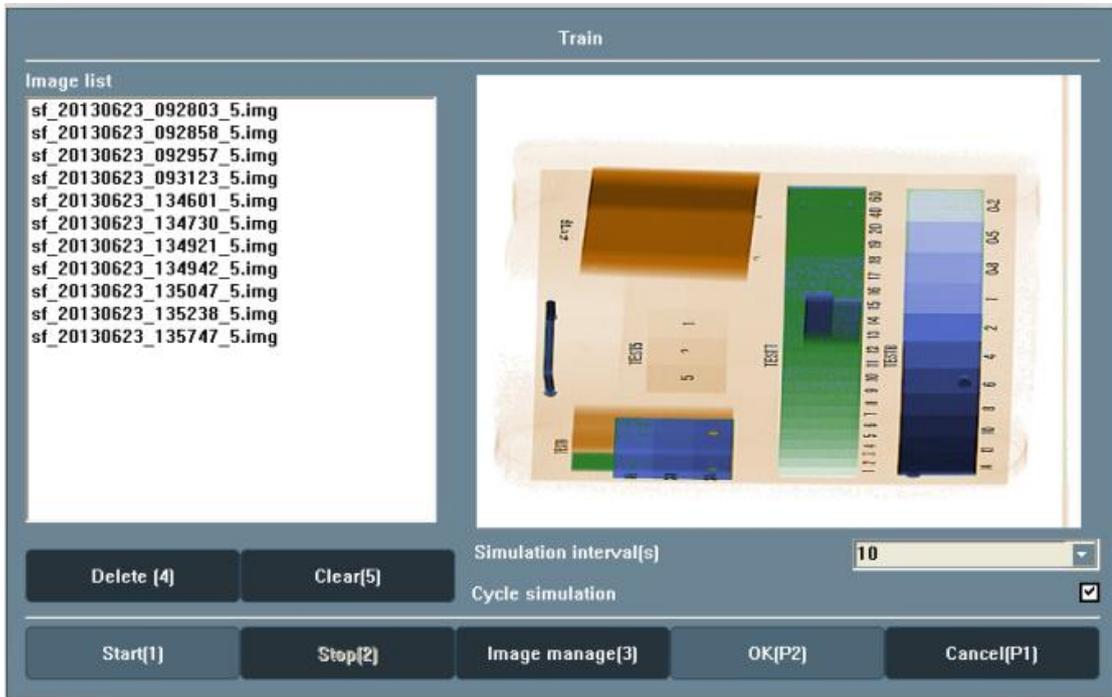
```
[12:34:59] sa login system succeeded
[12:35:02] Application stoped
[16:57:55] sa login system succeeded
[16:58:16] Application stoped
[17:01:40] sa login system succeeded
[17:02:10] Application stoped
```

Total file selected file format

okl 6
Warning 0
Errorl 0

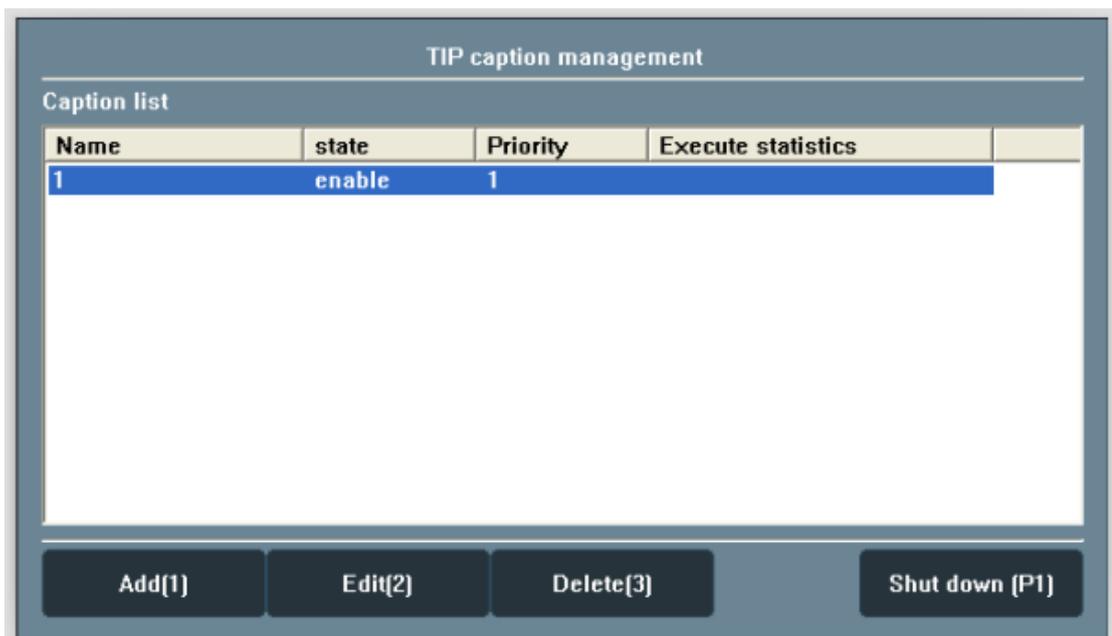
Selete all(1) Invert selete (2) Stop refresh(3) Putout(4) Shut down(P1)

12) Entrenar;



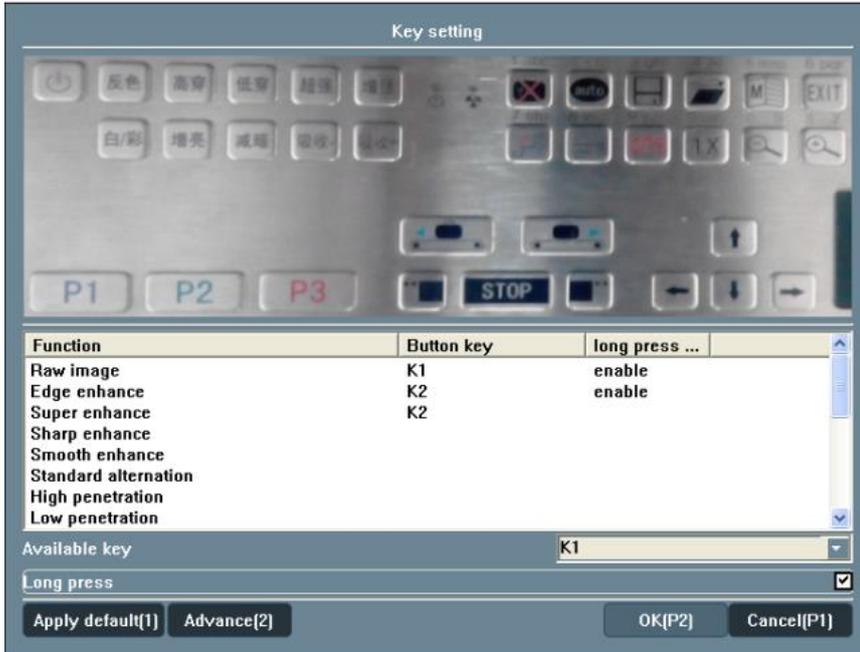
13) T I P función;

T I P gestión de subtítulos

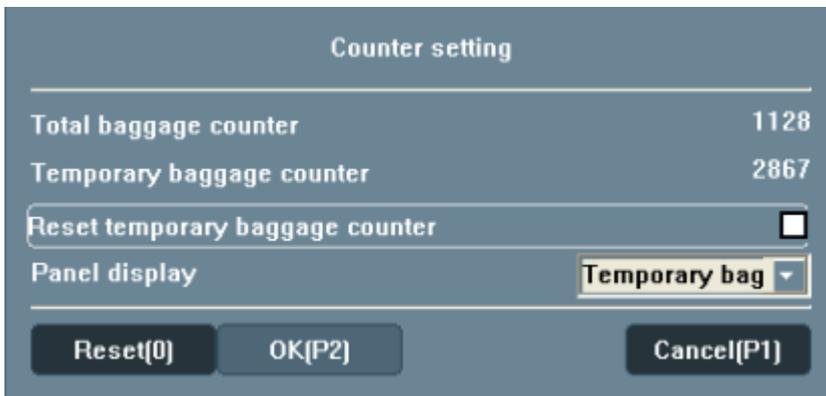


14) Ajuste ;

Configuración clave



Ajuste del contador



Mostrar configuración

Show setting

Material color tone Settings[1]

Default image handle setting[2]

Image horizontal flip

Image vertical flip

Show reference position

Show system status

Panel display time

Max enlarge times

Confirm[P2] **Cancel[P1]**

color setting

color function

color

background

auto run

off

on

alarm

off

on

alarm value

OK[P2] **EXIT[P1]**

Configuración de escaneo

Scan setting

Scan direction

Two-way scanning

Continuous scanning

Changed irection key

Auto rewind

Stop scan when tag image

Confirm before send ray

Check baggage channel when stop

Rewind on long press

Confirm[P2] **Cancel[P1]**

Detección auxiliar

Auxiliary detection

The registered function

Manual tag image
Auto detect unpenetrable object

Auto detect unpenetrable object

Enable

Auto stop

Display

Flash

Border color

Border width(pixel)

Sound and light

Alarm volume

Register[1] **OK[P2]** **Cancel[P1]**

Configuración de la tienda

Store Setting

Image storage capacity

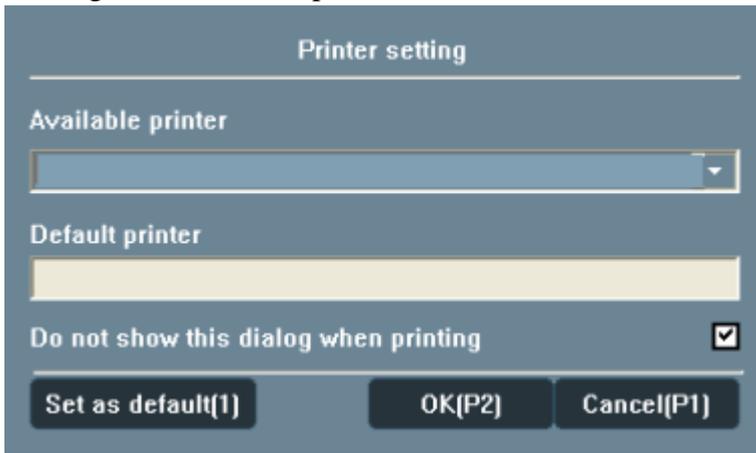
Manual save image alarm

Image storage

Arrange[1]
Default[2]
Created [3]
Delete [4]

OK[P2] **Cancel[P1]**

Configuración de la impresora



Printer setting

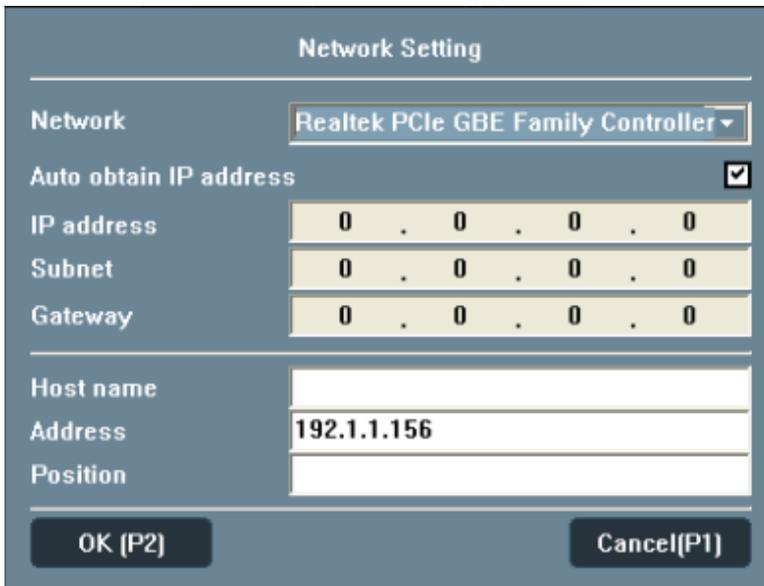
Available printer

Default printer

Do not show this dialog when printing

Set as default(P1) OK(P2) Cancel(P1)

Configuración de red



Network Setting

Network Realtek PCIe GBE Family Controller

Auto obtain IP address

IP address 0 . 0 . 0 . 0

Subnet 0 . 0 . 0 . 0

Gateway 0 . 0 . 0 . 0

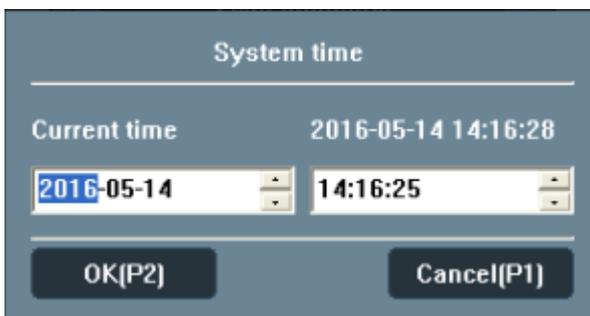
Host name

Address 192.1.1.156

Position

OK (P2) Cancel(P1)

hora del sistema



System time

Current time 2016-05-14 14:16:28

2016-05-14 14:16:25

OK(P2) Cancel(P1)

Extensión del sistema

System extension

seri...	Name	Serial NO	Validity
0			
1			

Machine code

input[1] putout [2] Input[3] Shut down[P1]

Enchufar

Plug-in

Plug-in list

seri...	state	Name	Version
1	enable	Plugin#1	1.2
1	disable	Plugin#2	2.0

Enable[1] Disable[2] Set up[3] Shut down[P1]

Ajuste de fábrica

Factory setting

Device <input type="text" value="SF6550"/>	Image process control <input checked="" type="checkbox"/>
Language <input type="text"/>	Auto test <input checked="" type="checkbox"/>
	Electronic balance control <input checked="" type="checkbox"/>
	Resource monitor control <input checked="" type="checkbox"/>
	Barcode scanner <input checked="" type="checkbox"/>

Restart[1] Configuration editor[2] Command line[3] OK[P2] Cancel [P1]

5.3 Cortar

empujar  , luego apague la alimentación de CA.

Capítulo V Mantenimiento y solución de problemas

El sistema de control de seguridad por rayos X es la combinación de alta tecnología de maquinaria y electrónica. Por lo tanto, los usuarios no solo deben conocer el rendimiento técnico, la estructura, el principio y las instrucciones de funcionamiento del dispositivo, sino que también deben ser buenos en el mantenimiento diario, que puede mostrar completamente el rendimiento del dispositivo, extender la vida útil, y garantizar la seguridad del dispositivo y del ser humano.

6.1. Mantenimiento diario

Para asegurarse de que las operaciones reales sean consistentes con los datos técnicos en el manual del usuario, el dispositivo debe ser revisado y ajustado a intervalos regulares.

El mantenimiento debe ser realizado por una persona capacitada y autorizada por la empresa.

El mantenimiento del hardware del dispositivo debe realizarse después de que se haya cortado la fuente de alimentación.

1. Mantenimiento normal

(1) El dispositivo debe instalarse en un lugar seco con buena ventilación y menos polvo. Trate de estar alejado de la luz solar directa, la humedad o las altas temperaturas.

(2) Primero limpie el polvo con un cepillo para el cabello y un limpiador cuando realice el mantenimiento del dispositivo.

(3) Si los componentes o las lengüetas del conector se aflojan, fíjelos inmediatamente.

(4) Cuando haya corrosión en algunos componentes, cambie los componentes si es necesario.

(5) Si hay un componente dañado, encuentre el motivo, elimine la falla y cambie por un nuevo componente. Los parámetros relevantes deben establecerse antes de que los componentes puedan usarse normalmente.

(6) Para evitar una fuga eléctrica o un accidente, no introduzca ningún objeto extraño o líquido dentro del dispositivo durante el mantenimiento.

Procedimiento y métodos de resolución de problemas

1. Detalles de mantenimiento

(1) Verifique el indicador de suministro de energía en la parte superior del dispositivo.

El indicador amarillo está encendido cuando el dispositivo está electrificado.

(2) Compruebe el indicador de rayos X en la parte superior del dispositivo.

El indicador rojo está encendido cuando se emiten rayos X.

(3) Verifique el botón de parada de emergencia sobre el túnel.

El dispositivo se detiene inmediatamente cuando presiona el botón de parada de emergencia. El dispositivo no se puede iniciar de nuevo si el botón no se ha reiniciado.

(4) Verifique el interruptor de llave sobre el túnel

El botón de inicio puede iniciar el dispositivo solo después de encender el interruptor de llave. El botón de parada de rayos X puede cortar la fuente de alimentación del controlador de rayos X. Si el interruptor de llave no es lo suficientemente sensible, cámbielo por uno nuevo.

(5) Compruebe si la pantalla táctil es coherente con la imagen de la pantalla

Por ejemplo, la imagen se aleja cuando presiona la tecla "Alejar", la imagen cambia correspondientemente cuando presiona las teclas de procesamiento de imagen.

(6) Compruebe la barrera de luz de la entrada.

Coloque un objeto opaco sobre la cinta transportadora en funcionamiento y podrá encender la fuente de rayos X. Después de cortar la fuente de alimentación, use el paño de seda seco para limpiar la barrera de luz de la lente y las ventanas en la pared del túnel.

(1) Verifique el rodillo impulsor

El rodillo impulsor funcionará en la dirección programada o se detendrá cuando presione las teclas correspondientes. El ruido debe ser normal y no debe haber fugas de combustible.

(2) Verifique el interruptor de recorrido en la caja de detección y el colimador

La emisión de rayos X se detiene cuando se desmonta cualquiera de las placas de cubierta.

(3) Revise la cinta transportadora

Compruebe si la cinta transportadora está desviada del motor.

(4) Compruebe el termoventilador

Compruebe si el termoventilador está bloqueado; limpiar el polvo en él.

6.2. Aviso de seguridad para mantenimiento y ajuste

1. Para evitar el daño del dispositivo o el accidente de seguridad, no introduzca ningún objeto extraño o agua dentro del dispositivo durante el mantenimiento.

2. Hay muchas partes, cuyo voltaje de funcionamiento es de 220 V, en el dispositivo. El mantenimiento normal con la fuente de alimentación, debe ser realizado por persona capacitada mientras se toman las medidas anti-descargas eléctricas.

3. Hay muchos dispositivos electrónicos precisos. Realice el tratamiento preparatorio para evitar que la electricidad estática dañe el dispositivo antes de realizar el mantenimiento.

4. Hay varios lugares de vaina de plomo, que se usa para prevenir la fuga de rayos X.

Será mejor que use el guante de algodón durante la operación. Si no puede usar el guante, asegúrese de lavarse las manos después del trabajo.

5. Vuelva a comprobar el dispositivo con cuidado antes de conectarlo a la fuente de alimentación para asegurarse de que las conexiones sean correctas.

6. Antes de iniciar la fuente de rayos X, cubra la placa de cubierta para evitar que los rayos X dañen al ser humano.

6.3 Cambio de rodillo y cinta transportadora

1. Primero corte la fuente de alimentación y luego desconecte el cable del motor.
2. Desarme la placa de cubierta y atornille el perno de fijación en el transportador y el marco para desmontar el transportador.
3. Afloje el perno de tensión y suelte la correa, para que pueda desmontar y cambiar el rodillo impulsor o el rodillo de ajuste.
4. Cambiar la cinta transportadora
 - (1) Corta la cinta adhesiva dañada y sácala.
 - (2) Realice el tratamiento previo al procesamiento de la nueva cinta adhesiva.
 - (3) Realice la técnica de unión de cola fría para la nueva cinta adhesiva in situ.

6.4. Cambio y ajuste de la barrera de luz

Ajuste la barrera de luz siguiendo los siguientes pasos:

1. Corte la fuente de alimentación del dispositivo y abra la tapa.
 2. Desconecte el cable de la barrera de luz.
 1. Atornille los dos tornillos de fijación de la barrera de luz.
 2. Cámbiela por una nueva barrera de luz y fíjela después de ajustar la barrera de luz a una posición adecuada.
 3. Suelde la salida del cable de la barrera de luz al conector según el dibujo.
 4. Conecte el cable
 5. Cubra la placa de cubierta del dispositivo
- Conecte el dispositivo a la fuente de alimentación, encienda el transportador y coloque un objeto opaco en la cinta transportadora para verificar si la radiografía funciona normalmente.

6.5 Cambio y ajuste de los recursos de rayos X

Al cambiar o ajustar la fuente de rayos X, siga el siguiente paso:

1. Cortar la fuente de alimentación del sistema y desmontar la tapa
2. Desconecte el cable de la fuente de rayos X
3. Retire los tornillos de fijación de la fuente de rayos X
4. Eliminar el bloque limitado
5. Afloje los tornillos de ajuste
6. Saque la fuente de rayos X
7. Instale la nueva fuente de rayos X de acuerdo con los pasos anteriores.
8. No atornille el perno de fijación del bloque limitado
9. Conecte el dispositivo a la fuente de alimentación
10. Introduzca el "Menú" y luego "Configuración"
11. Ajuste los pernos de ajuste y la manija a la derecha de la fuente de rayos X alternativamente para hacer que la señal que se muestra en el osciloscopio sea lo más uniforme posible.
12. Atornille los tornillos de fijación y el bloqueo limitado de la fuente de rayos X

después del ajuste. Asegúrese de no haber influido en la onda correcta mostrada en el osciloscopio durante el atornillado.

13. Corte la fuente de alimentación del sistema.

6.6 Precalentamiento del tubo de rayos X en la fuente de rayos X

1. El propósito de precalentar el tubo de rayos X

El propósito de precalentar el tubo de rayos X es disminuir la tasa de falla de la fuente de rayos X, extender la vida útil del tubo de rayos X y mejorar la confiabilidad del dispositivo completo. Fuente de rayos X Fpr MF (incluida la fuente de rayos X instalada o desinstalada) que se usa en el sistema de control de seguridad de rayos X de escaneo de línea, si no se usa durante más de medio año o si se transporta o vibra ferozmente por algunos razones, es esencial precalentar el tubo de rayos X de acuerdo con los procedimientos de precalentamiento.

Cuando el dispositivo se instala y se prueba en el lugar o se reinicia después de mucho tiempo, es esencial precalentar estrictamente el tubo de rayos X.

2. El procedimiento de precalentamiento

- (1) Procedimiento de electrificación
- (2) Ajuste inicial
- (3) Precalentamiento
- (4) Ajuste final

6.7. Fallo común y mantenimiento

En este capítulo se describen el fenómeno de falla probable, las razones y las soluciones.

Antes de realizar el mantenimiento, lea atentamente los capítulos anteriores.

Para el mantenimiento, utilice las piezas y repuestos fabricados por nuestra empresa y ofrecidos solo para las condiciones específicas.

Cualquier falla del dispositivo causada por mantenimiento no autorizado o daño causado por el uso de otras partes en lugar de las partes de la empresa, la empresa no asumirá ninguna responsabilidad.

Reafirmamos que todo el mantenimiento y ajuste los realiza un técnico calificado. El dispositivo debe conectarse a la fuente de alimentación solo cuando todas las placas de circuito estén insertadas correctamente. Tenga en cuenta que debe cortar la fuente de alimentación cuando esté dibujando o insertando las placas impresas. Los siguientes capítulos muestran las razones y las soluciones en fallas clasificadas en función del fenómeno de falla.

6.7.1 Fuente de alimentación

Fallo 1: el sistema no se puede electrificar.

Razón probable:

- (1) La fuente de alimentación no es correcta.
 - (2) No hay interruptor de llave o el interruptor de llave no está encendido.
 - (3) El fusible está roto.
-

- (4)El disyuntor está abierto.
- (5)El botón de parada de emergencia está en estado de bloqueo.
- (6)El contactor de CA está roto.
- (7)Se afloja la conexión de terminales.

Soluciones:

- (1)Compruebe la fuente de alimentación local y asegúrese de que sea de $220 + 10\%$ / $- 15\%$ V y $50 \pm 3\text{Hz}$.
- (2)Inserte el interruptor de llave y gírelo en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición de encendido.
- (3)Cámbielo por un fusible nuevo.
- (4)Cierre el disyuntor.
- (5)Reinicie girando el botón de parada de emergencia en el sentido de las agujas del reloj.
- (6)Cambie el contactor AC.
- (7)Verifique la conexión y vuelva a conectar la línea.

Nota: asegúrese de que el dispositivo funcione normalmente antes de electrificar el sistema.

Fallo 2: el indicador de la fuente de alimentación no se enciende.

Razones probables:

- (1)El dispositivo no se ha iniciado.
- (2)El cable del indicador no está conectado.
- (3)Se afloja la conexión de terminales.
- (4)El indicador está roto.

Soluciones:

- (1)Inicie el dispositivo.
- (2)Conecte el cable del indicador.
- (3)Verifique la conexión y vuelva a conectar la línea.
- (4)Cambie el indicador.

Fallo 3: El sistema no se puede electrificar, pero sin otras funciones.

Razones probables:

- (1)La fuente de alimentación del controlador electrónico o del controlador de fuente de rayos X no está conectada.
- (2)El contactor KM2 está roto.
- (3)La fuente de alimentación conmutada está rota.
- (4) El cable de interfaz de red no está conectado.
- (5) El cable del puerto serie que se conecta a la computadora de control industrial no está conectado.

Soluciones:

- (1)Inserte el enchufe del controlador electrónico o controlador de fuente de rayos X en los enchufes correspondientes.
- (2)Cambie el contactor.
- (3)Cambie la fuente de alimentación conmutada.
- (4)Conecte el cable de interfaz de red a la computadora de control industrial.
- (5)Conecte el cable del puerto serie a la computadora de control industrial.

Nota: La salida de voltaje incorrecta puede dañar las partes del dispositivo. Corte la fuente de alimentación al cambiar o ajustar las piezas.

6.7.2. Control de sistema

Fallo 1: El transportador no funciona de manera funcional.

Razones probables:

- (1) La línea RS232 no está conectada.
- (2) El controlador electrónico está roto.
- (3) El condensador de arranque está roto.
- (4) La conexión del cable está aflojada.
- (5) El rodillo impulsor está roto.
- (6) La cinta transportadora está bloqueada.

Soluciones:

- (1) Conecte la línea RS232 correctamente.
- (2) Cambie el controlador electrónico.
- (3) Cambie el condensador de arranque.
- (4) Verifique la conexión y vuelva a apretar el cable.
- (5) Cambie el rodillo impulsor.
- (6) Ajuste la cinta transportadora.

Fallo 2: La cinta transportadora no se detiene.

Razones probables:

- (1) El controlador electrónico está roto.
- (2) Fallo de la placa de la CPU

Soluciones:

- (1) Cambie el controlador electrónico.
- (2) Reinicie la computadora de control industrial.

6.7.3. Control de rayos X

Antes de realizar el mantenimiento de esta pieza, elimine todas las fallas relacionadas con la fuente de alimentación y el control del sistema. Hay dos tipos de fallos relacionados con el control de rayos X.

Fallo 1: la fuente de rayos X no emite rayos X

Razones probables:

- (1) No hay artículos en el túnel o los artículos no han bloqueado la barrera de luz.
 - (2) La placa de cubierta en la que está instalado el interruptor de enclavamiento está abierta.
 - (3) El enchufe de alimentación del controlador de fuente de rayos X no está insertado en el enchufe.
 - (4) El contactor de CA está roto.
 - (5) La fuente de rayos X está rota.
 - (6) El controlador de la fuente de rayos X está roto.
 - (7) El cable de la fuente de rayos X no está conectado correctamente.
 - (8) La barrera de luz no está conectada correctamente.
 - (9) La barrera de luz está rota.
 - (10) El rodillo impulsor no ha arrancado.
-

(11)El controlador electrónico está roto.

Soluciones:

- (1)Coloque artículos grandes y resistentes a la luz en el túnel.
- (2)Cubra la placa de la cubierta en la posición del interruptor de enclavamiento.
- (3)Enchufe el enchufe de alimentación del controlador de fuente de rayos X.
- (4)Cambie el contactor AC KM2.
- (5)Cambie la fuente de rayos X.
- (6)Cambie el controlador de la fuente de rayos X.
- (7)Vuelva a conectar el cable de la fuente de rayos X.
- (8)Compruebe el cable de la barrera de luz y conéctelo correctamente.
- (9)Cambie la barrera de luz.
- (10)Ponga en marcha el rodillo impulsor.
- (11)Cambie el controlador electrónico.

Fallo 2: el indicador de rayos X no se enciende

Razones probables:

- (1)Los rayos X no se han emitido.
- (2)El panel de control electrónico está roto.
- (3)El cable no está conectado correctamente.
- (4)El indicador está roto.

Soluciones:

- (1)Coloque los artículos en la cinta transportadora y encienda el rodillo para que emita los rayos X.
- (2)Cambie el panel de control electrónico.
- (3)Verifique el cable y conéctelo correctamente.
- (4)Cambie el indicador.**

6.7.4. Visualización de imágenes

Antes de que el sistema de imágenes busque la falla, asegúrese de que la parte eléctrica y de maquinaria de el generador de rayos X está correctamente ajustado. Asegúrese de que la fuente de alimentación del sistema cumpla con los requisitos ($5\text{ V} \pm 5\%$; $12\text{ V} \pm 10\%$).

Fallo 1: La pantalla no funciona cuando el sistema está electrificado.

Razones probables:

- (1)La fuente de alimentación de la pantalla no está conectada.
- (2)La línea de señal de la pantalla no está conectada.

Soluciones:

- (1)Conecte la pantalla a la fuente de alimentación
- (2)Conecte la línea de señal de la pantalla

Fallo 3: La computadora de control industrial verifica el programa después de iniciarse, pero la pantalla muestra las rayas verticales.

Razones probables:

- (1)Tablero de procesamiento de señales
- (2)Línea de conexión

Soluciones:

(1)Cambiar la placa de procesamiento de señales

(2)Cambiar la línea de conexión

Fallo 4: No hay imagen durante el control de equipaje.

Razones probables:

(1)La línea de conexión del puerto serie entre el panel de control y la computadora de control industrial

(2)Panel de control

(3)Barrera de luz

Soluciones:

(1)Cambiar el cable del puerto serie

(2)Cambiar el panel de control

(3)Cambiar la barrera de luz

Fallo 5: Aparecen líneas horizontales durante el control de equipaje (es normal tener de tres a seis líneas oscuras en la imagen, en las que la cinta transportadora tiene dos líneas oscuras).

Razones probables:

(1)Detector o panel de detección

Soluciones:

(1) Cambiar el detector o el panel de detección correspondiente

Capítulo VI Almacenamiento y servicio posventa

7.1. Condición y plazo de almacenamiento y aviso

Cuando el dispositivo deba ser desmontado antes de la entrega, repita el proceso inverso de instalación.

El sistema debe almacenarse en un lugar limpio y seco, ya que el sobrecalentamiento y la humedad pueden dañar las partes del sistema. Si el dispositivo no se utiliza durante mucho tiempo, guárdelo en la caja de embalaje original.

1.Entorno de almacenamiento

El dispositivo debe poder almacenarse durante 15 semanas en las siguientes condiciones durante el transporte o en el estado de embalaje de almacenamiento.

Temperatura de almacenamiento: -20 ~ + 60 °C(sin condensación)

Humedad de almacenamiento: 20% ~ 95%

1.Para un dispositivo que requiera ser almacenado durante mucho tiempo, debe tener una buena condición de almacenamiento. El almacén debe estar limpio y seco, con buena ventilación y no debe haber gas corrosivo alrededor. La humedad relativa debe ser inferior al 80%. El dispositivo debe almacenarse en la caja de embalaje.

7.2. Garantía

Ponemos el soporte técnico y el servicio postventa en primer lugar, y tratamos de brindar un servicio de calidad a nuestros clientes.

7.3. Aceptación

1. Informe a la empresa cuando haya recibido el dispositivo, luego la empresa enviará al ingeniero profesional para ayudarlo a desempacar, aceptar y realizar la instalación. Para ser responsable de usted, el ingeniero debe verificar el dispositivo y las piezas una por una de acuerdo con el contrato y la lista de empaque. Si hay algún daño, error o falta de piezas, el ingeniero debe ayudarlo a resolver el reclamo o aconsejar a la compañía que corrija o repare las piezas. El ingeniero debe instalar y probar el dispositivo de acuerdo con las especificaciones técnicas.

2. El usuario debe cooperar con el ingeniero durante la instalación y la prueba para asegurarse de que el sistema se pueda poner en funcionamiento lo antes posible.

3. Normas de aceptación: el dispositivo se comprueba y acepta de acuerdo con las normas y métodos del contrato.

4. Plazo de aceptación: La aceptación debe realizarse dentro de los 5 días posteriores a la instalación y prueba. El usuario firma el informe de aceptación, con la fecha de firma establecida como fecha de inicio del período de garantía. La empresa no tiene ninguna responsabilidad si la fecha está vencida.

7.4 Soporte técnico y formación

La capacitación técnica incluye capacitación en operación básica y capacitación en reconocimiento de imágenes. La empresa ofrece a los clientes formación básica de funcionamiento gratuita.

1. Propósito: Permitir que los usuarios conozcan la composición del sistema del dispositivo y permitirles dominar las operaciones en las partes electromecánicas y el software correspondiente, mientras tienen una evaluación elemental de la calidad del dispositivo.

2. Tiempo: el tiempo se puede organizar según los requisitos del cliente y la condición real.

3. Lugar: La formación operativa se organiza en principio en el sitio del área operativa.

7.5 Servicio postventa

Gracias por elegir nuestros dispositivos. Estamos listos para ofrecer un servicio postventa de primera clase.

El servicio incluye:

1. Elija la unidad de reparación más cercana si desea tener un servicio de mantenimiento.

2. Si tiene alguna pregunta o dificultad en el mantenimiento, comuníquese con el

centro de reparación local.

El servicio de garantía no es aplicable a los dispositivos de control de seguridad en una de las siguientes condiciones. Sin embargo, se pueden reparar con algún cargo.

- 1.La marca comercial o el número de serie del dispositivo o las piezas están rotos o cambiados.
- 2.El dispositivo está dañado por un uso, mantenimiento o almacenamiento incorrectos.
- 3.El dispositivo está dañado por una fuerza inevitable.
- 4.El dispositivo ha sido mantenido por una unidad de reparación no designada o personalmente.
- 5.El dispositivo se ha combinado o ensamblado con dispositivos de otras empresas, a menos que se obtenga el acuerdo por escrito de la empresa.