

KIT TG-100AB

ELECTRODO TG 100AB

DESCRIPCIÓN

- Electrodo de puesta a tierra modelo TG100AB. Capacidad de 100 A.
- Fabricado de cobre electrolítico altamente conductivo.
- Diseñado en forma delta tubular. No requieren de mantenimiento preventivo.
- Incluye dispositivo de filtración de baja frecuencia LCR montado en la misma estructura con un borne de conexión de 1/2 pulgada.
- Cuenta con certificado ANCE bajo la norma NMX-J-549-ANCE-2005.
- Proveen la solución completa para telecomunicaciones de acuerdo con los estándares EIA/TIA J-STD-607-A y BICSI.
- Dimensiones: 850 x 152 x 152 mm.

H2OHM

- Compuesto H2O_hm base orgánica, elaborado con material higroscópico coagulante de humedad, que cuenta con certificado de pruebas de LAPEM y certificado de laboratorio acreditado ante EMMA con valores dentro de la norma CRETIB de no toxicidad ni daño al medio ambiente.
- Dimension: 680 x 400 x 120 mm



Descripción Kit	Cantidad
Electrodo TG100AB	1
H2O _h m (11kg)	1
Brújula y Nivel	1



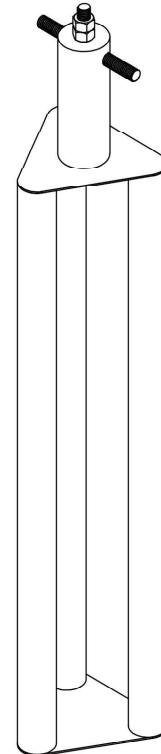
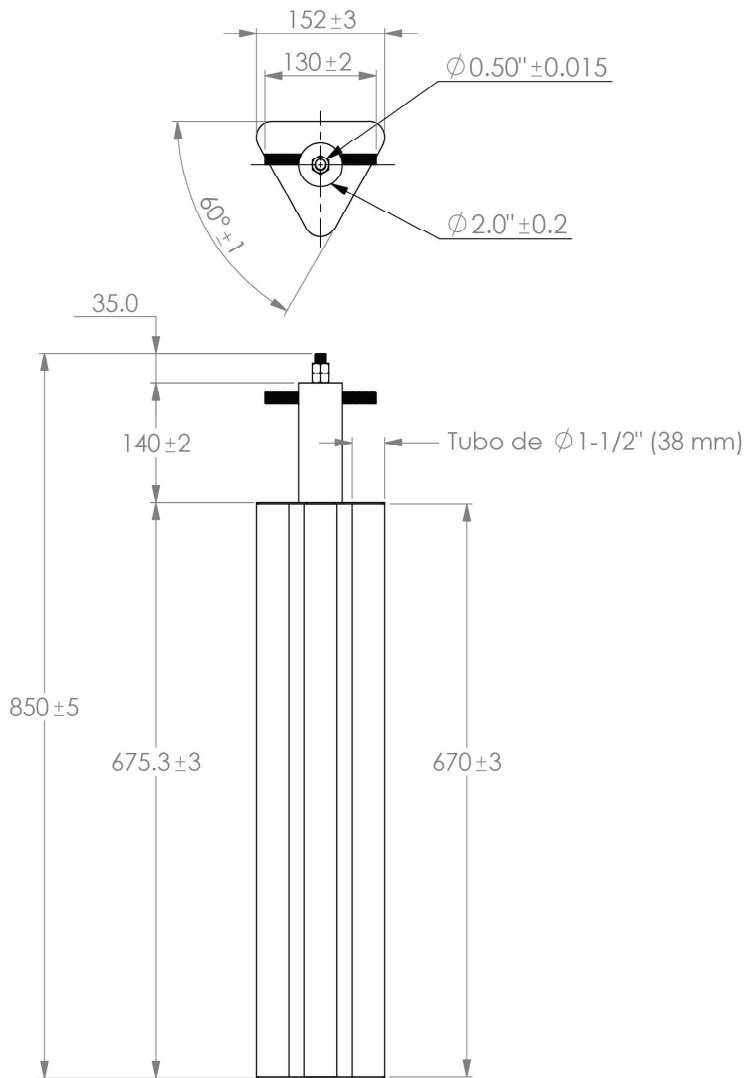
20 años de garantía.
Garantía válida, siempre y cuando sean instalados todos los componentes del kit de acuerdo al sistema Total Ground.

¡Somos Total Ground, Somos Ingeniería!

KIT TG-100AB

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ELECTRODO TG-100AB



COTAS: mm

¡Somos Total Ground, Somos Ingeniería!