MODELO: SP-SGT-O2 HECHO EN ESTADOS UNIDOS DE (AimSafety) **DETECTOR DE GAS** (PM100-O2) AMERICA. **PERSONAL MERCANCIA NUEVA.** ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN **PROFESIONAL CARACTERISTICAS ELECTRICAS NOMINALES VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX** ENTRADA: 3.6 VcD, 1.2 Ah ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO FABRICANTE: SENKO Co, LTD (AimSafety) **DESPUES DE SU VENTA IMPORTADOR:** SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH., MEXICO C.P. 31000

CONTENIDO: 1 PIEZA

MARCA: SENKO Co, LTD

415-2525, WWW.SYSCOM.MX

RFC:SSC-840823-JT3, TELEFONO CONTACTO: (614)